

Containerlack CL

Artikel-Nr.: 2111

Werkstoff: Kombination schnelltrocknender Kunstharze mit Zinkphosphat, licht- und wetterecht pigmentiert.

Einsatzgebiet: Speziell für die Erst- und Renovierungsbeschichtung von Stahlcontainern und Abfallmulden.

Eigenschaften: **PHARMOL: CL** ist Grund- u. Deckbeschichtung in Einem und hat sich als Direktbeschichtung auf Containern hervorragend bewährt. Die Beschichtung besticht durch ihre einfache und rationelle Arbeitsweise bei sehr gutem Korrosionsschutz. Nach der raschen Aushärtung, auch in hohen Schichtdicken, entstehen kompakte, mechanisch belastbare und dekorative Beschichtungen.

PHARMOL: CL wird neben der Standardeinstellung für Streichen, Walzen und Hochdruckspritzen auch in 2 Sondereinstellungen geliefert:

- Für die airless-Verarbeitung unter der Bezeichnung:
PHARMOL: CL airless 5 und 10

- Für die airmix -Verarbeitung unter der Bezeichnung:
PHARMOL: CL airmix 65

Diese Sondereinstellungen sind für den jeweiligen Einsatz optimiert und erlauben schnellere, rationellere Verarbeitung mit noch höheren Schichtdicken pro Arbeitsgang.

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muß sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.
Beste Ergebnisse werden bei sandgestrahlten Stahloberflächen (Sa 2.5) erzielt, doch auch bei sauberem ST 37 Stahl und Gusseisen ist eine erfolgreiche Beschichtung möglich.
Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir Strahlen mit einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 !

Beschichtung: Gebindeinhalt gut aufrühren und je nach Bedarf geeignete Verdünnung zusetzen. Der Auftrag erfolgt mit Pinsel, Walze oder im Spritzverfahren in 1-2 Schichten mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 60-80 µm, ca. 120-160 µm Nassfilmdicke (NFD), je nach zu erwartender Beanspruchung. Die Trocknung zwischen den einzelnen Schichten beträgt ca. 15-30 Minuten (20°C).

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50 % die Lebensdauer deutlich.

Nach der Verarbeitung Restmenge ggf. in kleineres Gebinde umfüllen, gut verschließen und Gebinde kurz über Kopf stürzen.

Containerlack CL

Technische Daten:

Lieferform: Streichfertige Einstellung, airmix- u. airless-Einstellung und als Spray

Gebindegrößen: 12 kg bfn; 30 kg bfn; 65 kg bfn.; Spray: 400 ml

Spez. Gewicht: ca. 1,25 kg / ltr.

Verdünnung: **PHARMOL: Universal-Verdünnung**] ca. 0 - 20 % je
PHARMOL: Nitro Universal-Verdünnung] nach Bedarf

Verarbeitung: Streichen, Walzen, Spritzen
Hochdruck: 1,6 - 2,2 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar
Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3-5 bar; Material: 1 - 3 bar
Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis + 30 °C

Empfohlene Schichtdicke: ca. 60 - 80 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke
ca. 40 - 80 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang

Ergiebigkeit: ca. 7 m² / kg; ca. 120 ml / m²
(60 µm TFD)

Trocknung: staubtrocken: ca. 30 Min.
(20°C; 60 µm TFD) griffest: ca. 1-3 Std.
transportfähig: ca. 12 Std.
durchgetrocknet: mehrere Tage

Überlackierbarkeit: mit sich selbst nach ca. 30 Minuten
(20°C; 60 µm TFD)

Farbton: nach RAL, NCS und Mustervorlage

Glanzgrad: halbmatt, halbgläzend, glänzend

Temperaturbeständigkeit: ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert!)

Flammpunkt: > 26° C; All

Artikel-Nr.: **PHARMOL: CL** 2111

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Ausgabe: **07/2017**