

Industrie Zinkstaub-Grund IZG

- Artikel-Nr.:** 2114
- Werkstoff:** 1-komponentige, hochgefüllte Zinkstaubbeschichtung auf Basis Epoxidharzester.
- Einsatzgebiet:** Im schweren Korrosionsschutz als Grundbeschichtung für Eisen, Stahl und Guss. Zum Ausbessern von Schadstellen an spritzverzinkten Objekten.
- Eigenschaften:** **PHARMOL: IZG** zeichnet sich durch hohen kathodischen Korrosionsschutz aus. Bei sachgerechter Anwendung wird eine extrem hohe Lebensdauer erreicht. Das ausgehärtete Material ist witterungs- u. feuchtebeständig, widersteht Temperaturen von -30°C bis +300°C (kurzzeitiger Maximalwert!) und ist mechanisch widerstandsfähig. **PHARMOL: IZG** ist einfach zu verarbeiten, bildet keinen Bodensatz und ist schnell-trocknend eingestellt. Die Beschichtung entfaltet nur auf gestrahltem Untergrund (min. Sa 2.5) seine volle Haftung zum Untergrund sowie seine elektrochemische Schutzwirkung. Rostumwandler, Phosphatierungen, Rostversiegler sowie Beschichtungen jeder Art müssen daher restlos entfernt werden.

**Fertigung gemäß DB TL 918300, Blatt 77
Bleifreier Zinkanteil über 94 % im trockenen Bindemittelfilm.**

Für Ausbesserungsarbeiten an verzinkten Bauteilen gemäß DIN EN ISO 1461.

Anwendung:

- Vorbehandlung:** Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen. Auf Grund des hohen Zinkgehalts muss der Untergrund möglichst rau sein, um eine zuverlässige Haftung zu erreichen. Beste Ergebnisse werden bei gestrahlten Untergründen mit Reinheitsgrad min. Sa 2.5 erzielt. Eine Anwendung auf handentrosteter Oberfläche mit Restrost ist nicht empfehlenswert.

- Besonderer Hinweis:** Beim Schweißen und Punktschweißen Schichtstärke max. 20 µm.

- Beschichtung:** Doseninhalt gut aufrühren und je nach Bedarf geeignete Verdünnung zusetzen. Der Auftrag erfolgt in 1-2 Schichten mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 20-80 µm, ca. 40-150 µm Nassfilmdicke (NFD), je nach zu erwartender Beanspruchung und Rautiefe.

Nach der Verarbeitung Restmenge ggf. in kleineres Gebinde umfüllen, gut verschließen und Gebinde kurz über Kopf stürzen.

Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung		
Gebindegrößen:	0,25 ltr. 0,5 ltr. 1,0 ltr/2,4 kg netto, 2,5 ltr/6 kg netto; 25 kg bfn; Spray: 400 ml		
Spez. Gewicht:	ca. 2,4 kg / ltr		
Verdünnung:	PHARMOL: Universal-Verdünnung] 0-5% je nach Bedarf	
	PHARMOL: Nitro Universal-Verdünnung		
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar		
Verarbeitungstemperatur: (Objekt und Material)	+ 7°C bis + 30°C		
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 20 - 80 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 20 - 60 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang		
Ergiebigkeit: (40 µm TFD)	ca. 5 m ² / kg; ca. 80 ml / m ²		
Trocknung (20°C; 40 µm TFD):	staubtrocken:	ca. 30 Min.	
	griffest:	ca. 2 Std.	
	transportfähig:	ca. 6 Std.	
	durchgetrocknet:	mehrere Tage	
Überlackierbarkeit:	mit sich selbst nach frühestens 30 Min. mit geeigneten Folgesystemen frühestens nach ca. 6 Std.		
Farbton:	dunkelgrau, dunkelgrau-rötlich		
Glanzgrad:	matt		
Temperatur- beständigkeit:	-30°C bis +300° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert!)		
Flammpunkt:	> 26° C; All		
Artikel-Nr.:	PHARMOL: IZG		2114

Technisches Merkblatt

Industrie Zinkstaub-Grund
IZG



Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.
Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Ausgabe: **07/2017**

PHARMOL Farben und Lacke GmbH
Günzburger Straße 65
D-89423 Gundelfingen
Postanschrift: Postfach 47
D-89421 Gundelfingen

Kontakt:
Tel +49 (0) 90 73 / 95 84 - 0
Fax +49 (0) 90 73 / 95 84 - 40
www.pharmol.de
E-Mail: mail@pharmol.de

Bankverbindung:
Sparkasse Gundelfingen/Donau
Konto 313 483 • BLZ 722 515 20
IBAN: DE 29 7225 1520 0000 3134 83
SWIFT-BIC: BYLADEM1DLG
buchhaltung@pharmol.de

Geschäftsführer:
Dipl.-Ing. Kai Peter Baumann
Gabriela Baumann
Sitz der Gesellschaft: Gundelfingen
HRB Nr.: 10446, Amtsgericht Augsburg
USt.-Id.Nr.: DE 130.852.180