

### Rapid Einschichtlack Rapid ESL

**Artikel-Nr.:** 2330

**Werkstoff:** Kombination schnelltrocknender, synthetischer Kunstharze, physikalisch beschleunigt, licht- u. wetterecht pigmentiert. Mit Zinkphosphat.

**Einsatzgebiet:** Universell einsetzbarer, sehr rasch trocknender Einschichtlack für Industrie und Handwerk. Im Einschicht-Verfahren für Maschinen-, Anlagen- und Hallenbau; für alle Guss-, Eisen- und Stahlkonstruktionen, die eine dauerhafte, robuste Beschichtung erhalten sollen. Verwendung überwiegend im Innen- und überdachten Außenbereich bei normaler Beanspruchung.

**Eigenschaften:** **PHARMOL: Rapid ESL** trocknet sehr rasch an und härtet störungsfrei zu harten, abriebfesten Deckbeschichtungen aus. Aufgrund der extrem raschen Trocknung ideal geeignet für die Verarbeitung im Spritzverfahren. Pinsel- u. Walzauftrag können zu optischen Beeinträchtigungen in der Oberfläche führen.

#### Anwendung:

**Vorbehandlung:** Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen oder Bewuchs sein. Korrosionsprodukte grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, entfernen und mit geeigneter Grundierung vorarbeiten. Alte, intakte und haftstarke Beschichtungen auf Überlackierbarkeit durch Vorversuche überprüfen. Ein Anschleifen bzw. Anrauen des Untergrundes verbessert in der Regel die Haftung und erhöht die Lebensdauer deutlich.

**Beschichtung:** **PHARMOL: Rapid ESL** wird in 1-3 Arbeitsgängen mit einer Schichtdicke von 60 - 80 µm (Trockenfilm), ca. 140 - 180 µm Nassfilmdicke (NFD) aufgetragen.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50 % die Lebensdauer deutlich.

### Rapid Einschichtlack Rapid ESL

#### Technische Daten:

Lieferform:	in offener Form und als Spray		
Gebindegrößen:	2,5 ltr., 12 kg bfn, 30 kg bfn; 65 kg bfn; 240 kg bfn; Spray: 400 ml		
Spez. Gewicht:	ca. 1,2 kg / ltr.		
Mischungsverhältnis:	----		
Verdünnung:	<b>PHARMOL: Nitro Universal-Verdünnung</b> ca. 0 - 15 % je nach Bedarf		
Verarbeitung:	vorwiegend Spritzen Hochdruck: 1,2 - 2,0 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,3 - 2,0 mm Düse; Luft: 3-5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar		
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 60 - 80 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 40 - 60 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang		
Ergiebigkeit: (60 µm Trockenfilm)	ca. 6 m <sup>2</sup> / kg; ca. 140 ml / m <sup>2</sup>		
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 15 Min.	
	griffest:	ca. 1 Stunde	
	transportfähig:	ca. 4-6 Std.	
	durchgetrocknet:	mehrere Tage	
Überlackierbarkeit: (20°C; 60 µm TFD)	mit sich selbst nach frühestens 30 Minuten mit geeignetem Folgesystem nach frühestens 1 Stunde.		
Farbton:	nach RAL, NCS und Mustervorlage		
Glanzgrad:	tiefmatt bis glänzend		
Temperaturbeständigkeit:	ca. 80° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)		
Flammpunkt:	> 26° C; All		
Artikel-Nr.:	<b>PHARMOL: Rapid ESL</b>		2330

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Ausgabe: **07/2017**