

### Rapid Glimmer-Decklack Rapid GLI-DL

**Artikel-Nr.:** 2360

**Werkstoff:** Kombination schnelltrocknender, synthetischer Kunstharze, physikalisch beschleunigt. Mit hochbeständigem Eisenglimmer und, je nach Farbton, zusätzlich mit Aluminiumschuppen und/oder licht- u. wettrechten Buntpigmenten.

**Einsatzgebiet:** Metallkonstruktionen jeder Art, die eine sehr widerstandsfähige, licht- und wetterbeständige Deckbeschichtung erhalten sollen mit sehr rascher An- und Durchtrocknung. Krananlagen, Brückenbau, Lampenmasten, Poller, Maschinen- und Anlagenbau.

**Eigenschaften:** **PHARMOL: Rapid GLI-DL** gehört zu den sehr rasch trocknenden, barrierebildenden Beschichtungen und besitzt aufgrund seines hohen Eisenglimmergehaltes sehr gute Licht- und Feuchtebeständigkeit. Dabei kann sich der Farbton an der Oberfläche im Lauf der Zeit verschieben, die darunterliegenden Schichten bleiben jedoch besonders vor Feuchte und Sonneneinstrahlung geschützt und behalten so ihren Schutzmechanismus in unübertroffener Weise über einen sehr langen Zeitraum. Die Beschichtung eignet sich daher besonders für langlebige Neukonstruktionen. Bei Farbtönen mit Aluminiumschuppen entsteht darüber hinaus eine optisch sehr aktive Oberfläche, die den Metallcharakter des Objekts stark betont.

**PHARMOL: RAPID GLI-DL** wird in 3 Rauigkeitsstufen gefertigt, die sich hinsichtlich Haptik und Glanz voneinander unterscheiden:

Soft-Glimmer

feine, samtartige  
Oberfläche  
halbmatt

Standard-Glimmer

normale, raue  
Oberfläche  
matt

Rustikal-Glimmer

grobe, raue Oberfläche  
für besondere Effekte  
stumpf matt

Je feiner und glatter die Oberfläche, desto schmutzabweisender und reinigungsfreundlicher. Je rauer und matter die Oberfläche, desto schmutzempfindlicher und reinigungsresistenter.

Aufgrund der extrem raschen Trocknung ideal geeignet für die Verarbeitung im Spritzverfahren. Pinsel- und Walzauftrag können zu optischen Beeinträchtigungen in der Oberfläche führen.

### Anwendung:

**Vorbehandlung:** Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.

Beste Ergebnisse werden bei sandgestrahlten Stahloberflächen (Sa 2.5) erzielt, doch auch bei leichtem Korrosionsbefall ist eine erfolgreiche Beschichtung möglich.

Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir Strahlen mit einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5.

**Grundierung:** Als Grundierung empfehlen wir eine unserer bewährten Grundierungen auf 1K- oder 2K-Basis, speziell abgestimmt auf den jeweiligen Untergrund und die zu erwartende Beanspruchung.

### Rapid Glimmer-Decklack Rapid GLI-DL

**Beschichtung:** Doseninhalt gut aufrühren und je nach Bedarf geeignete Verdünnung zusetzen. Der Auftrag erfolgt in 1-3 Schichten mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 60-80 µm, je nach zu erwartender Beanspruchung.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50 % die Lebensdauer deutlich.

Nach der Verarbeitung Restmenge ggf. in kleineres Gebinde umfüllen, gut verschließen und Gebinde kurz über Kopf stürzen.

### Technische Daten:

Lieferform:	Verarbeitungsfertige Einstellung.		
Gebindegrößen:	2,5 ltr; 15 kg bfn; 35 kg bfn; 65 kg bfn; 240 kg bfn; Spray: 400 ml		
Spez. Gewicht:	ca. 1,40 kg / ltr		
Verdünnung:	<b>PHARMOL: Nitro Universal-Verdünnung</b> ca. 0 - 20 % je nach Bedarf		
Verarbeitung:	Spritzen, Streichen, Walzen Hochdruck: 1,6 - 2,2 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar		
Empfohlene Schichtdicke:	60 - 80 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke 60 - 80 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang		
Ergiebigkeit: (60 µm TFD)	ca. 6 m <sup>2</sup> / kg; ca. 120 ml / m <sup>2</sup>		
Trocknung: (20 °C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 15 Min.	
	griffest:	ca. 1 Std.	
	transportfähig:	ca. 4-6 Std.	
	durchgetrocknet:	mehrere Tage	
Überlackierbarkeit: (20 °C; 60 µm TFD)	mit sich selbst nach frühestens 30 Minuten		
Farbton:	nach DB- und Glimmerkarte sowie Mustervorlage		
Glanzgrad:	halbmatt - matt - tiefmatt		
Temperaturbeständigkeit:	ca. 80° C (kurzzeitiger Maximalwert)		
Flammpunkt:	> 26°C; A II		
Artikel-Nr.:	<b>PHARMOL: Rapid GLI-DL</b>		2360

# Technisches Merkblatt

## Rapid Glimmer-Decklack Rapid GLI-DL



Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.  
Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Ausgabe: **07/2017**

**PHARMOL Farben und Lacke GmbH**  
Günzburger Straße 65  
D-89423 Gundelfingen  
Postanschrift: Postfach 47  
D-89421 Gundelfingen

Kontakt:  
Tel +49 (0) 90 73 / 95 84 - 0  
Fax +49 (0) 90 73 / 95 84 - 40  
www.pharmol.de  
E-Mail: mail@pharmol.de

Bankverbindung:  
Sparkasse Gundelfingen/Donau  
Konto 313 483 • BLZ 722 515 20  
IBAN: DE 29 7225 1520 0000 3134 83  
SWIFT-BIC: BYLADEM1DLG  
buchhaltung@pharmol.de

Geschäftsführer:  
Dipl.-Ing. Kai Peter Baumann  
Gabriela Baumann  
Sitz der Gesellschaft: Gundelfingen  
HRB Nr.: 10446, Amtsgericht Augsburg  
USt.-Id.Nr.: DE 130.852.180