

### Schmiedelack SL

**Artikel-Nr.:** 2610

**Werkstoff:** Thermoplastische 1K-Acrylharzkombination; licht- und wetterrecht pigmentiert.

**Einsatzgebiet:** Frisch verzinkte und abgewitterte, verzinkte Teile, nicht eloxiertes Aluminium und viele Kunststoffe, die einen dauerhaften, voll wetterbeständigen und sehr dekorativen Schutzanstrich erhalten sollen.

**PHARMOL: SL** zeichnet sich aus durch hervorragende Haftung, speziell auf verzinktem Untergrund und extreme Feuchtebeständigkeit. Allgemeiner Metall- und Stahlbau sowie im Schmiedebereich.

Kunstschmiedearbeiten, Lampen, Vordächer, Tür- und Toranlagen, Einfriedungen, Geländer, Treppenaufgänge, Fahnenmasten, Werbeschilder, Absperrpoller, Lichtmasten und vieles mehr.

**Eigenschaften:** **PHARMOL: SL** kann direkt auf Zink- und Aluoberflächen aufgetragen werden. Nach der raschen Trocknung entsteht eine dauerelastische Beschichtung mit hervorragender Haftung. Der trockene Film ist extrem feuchtebeständig und behält seine dekorative Oberfläche über viele Jahre hinweg.

Die Blockfestigkeit der ausgehärteten Beschichtung ist sehr hoch, auch bei Wärmeeinwirkung. Die Einsatzmöglichkeiten sind jedoch vom Anwender für den jeweiligen Einsatzzweck zu überprüfen.

**PHARMOL: SL** ist die Weiterentwicklung unserer bewährten Direktbeschichtung für Zink und Alu und hat sich auf über 15.000.000 m<sup>2</sup> durch verbesserte Licht- und Wetterbeständigkeit behauptet.

### Anwendung:

**Vorbehandlung:** Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.

Beste Ergebnisse werden bei gesweepen bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.

Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

### **Beschichtung:**

**Zink und Alu:** **PHARMOL: SL** wird ohne Ansäuern, ohne Schleifen und ohne Haftgrund direkt auf Zink- und Aluflächen in 1 - 2 Schichten mit einer Schichtdicke von 60 - 100 µm Trockenfilm (TFD), ca. 120 - 200 µm Nassfilmdicke (NFD), aufgebracht.

**Stahl, Eisen, Guss:** Auf Stahl, Eisen, Guss oder bei Fehlstellen in der Verzinkung empfehlen wir, bei hoher Belastung oder im Außenbereich eine unserer bewährten Korrosionsschutzgrundierungen auf 1K- oder 2K-Basis zu verwenden. Bei intaktem Untergrund oder grundierten Teilen wird **PHARMOL: SL** in 1 - 2 Arbeitsgängen mit einer Schichtdicke von 60 - 100 µm Trockenfilm (TFD), ca. 120 - 200 µm Nassfilmdicke (NFD), aufgebracht.

# Technisches Merkblatt

# PHARMOL

Lacke

## Schmiedelack SL

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50 % die Lebensdauer deutlich.

### Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung und als Spray		
Gebindegrößen:	1 ltr.; 2,5 ltr.; 12 kg bfn; 30 kg bfn; 65 kg bfn und als Spray 400 ml		
spez. Gewicht:	ca. 1,20 kg / ltr.		
Verdünnung:	<b>PHARMOL: Universal-Verdünnung</b>	}	0-20 % je nach Bedarf
	<b>PHARMOL: Nitro Universal-Verdünnung</b>		
Verarbeitung:	Spritzen, Streichen, Walzen Hochdruck: 1,6 - 2,2 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar		
Empfohlene Schichtdicke:	60 - 100 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke 60 - 80 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang		
Ergiebigkeit: (60 µm TFD)	ca. 7 m <sup>2</sup> / kg; ca. 120 ml / m <sup>2</sup>		
Trocknung: (20 °C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 30 Min.	
	griffest:	ca. 1-2 Std.	
	transportfähig:	ca. 12 Std.	
	durchgetrocknet:	mehrere Tage	
Überlackierbarkeit:	mit sich selbst nach frühestens 30 Minuten		
Farbton:	nach RAL, NCS und Mustervorlage		
Glanzgrad:	tiefmatt bis halbgänzend		
Temperaturbeständigkeit:	ca. 90° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert), ab ca. 60° C beginnende Thermoplastizität		
Flammpunkt:	> 26° C; All		
Artikel-Nr.:	<b>PHARMOL: SL</b>		2610

### Schmiedelack

SL

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Ausgabe: **07/2017**