

### Schmiedelack Glimmer SL-GLI

**Artikel-Nr.:** 2611

**Werkstoff:** Thermoplastische 1K-Acrylharzkombination mit hochbeständigem Eisenglimmer und, je nach Farbton, zusätzlich mit Aluminium und/oder Buntpigmenten; licht- und wetterrecht pigmentiert.

**Einsatzgebiet:** Frisch verzinkte und abgewitterte, verzinkte Teile, nicht eloxiertes Aluminium und viele Kunststoffe, die eine sehr widerstandsfähige, licht- und wetterbeständige Deckbeschichtung erhalten und gleichzeitig höchste optische Ansprüche erfüllen sollen.  
**PHARMOL: SL-GLI** zeichnet sich aus durch hervorragende Haftung, speziell auf verzinktem Untergrund und extreme Feuchtebeständigkeit. Allgemeiner Metall- und Stahlbau sowie im Schmiedebereich.  
Kunstschmiedearbeiten, Lampen, Vordächer, Tür- und Toranlagen, Einfriedungen, Geländer, Treppenaufgänge, Fahnenmasten, Werbeschilder, Absperrpoller, Lichtmasten und vieles mehr.

**Eigenschaften:** **PHARMOL: SL-GLI** kann direkt auf Zink- und Aluoberflächen aufgetragen werden. Nach der raschen Trocknung entsteht eine dauerelastische Beschichtung mit hervorragender Haftung.

**PHARMOL: SL-GLI** widersteht in unübertroffener Weise Umweltangriffen durch Licht und Feuchtigkeit. Durch eine spezielle Kombination aus zäh-harten Acrylaten und Eisenglimmer entsteht eine Kunststoffschicht, welche dekoratives Aussehen sowie extremen Korrosionsschutz über 10 Jahre ermöglicht. Starke Betonung des Metallcharakters und der plastischen Formgebung des Objekts sind weitere Eigenschaften besonders der aluminiumhaltigen Farbtöne.

**PHARMOL: SL-GLI** wird in 3 Abstufungen der Oberflächenrauigkeit (Haptik) und des Glanzes angeboten.

Soft-Glimmer  
feine, samtartige  
Oberfläche  
halbmatt

Standard-Glimmer  
normale, raue  
Oberfläche  
matt

Rustikal-Glimmer  
grobe, raue Oberfläche  
für besondere Effekte  
stumpf matt

Die Blockfestigkeit der ausgehärteten Beschichtung ist sehr hoch, auch bei Wärmeeinwirkung. Die Einsatzmöglichkeiten sind jedoch vom Anwender für den jeweiligen Einsatzzweck zu überprüfen.

**PHARMOL: SL-GLI** ist die Weiterentwicklung unserer bewährten Direktbeschichtung für Zink und Alu und hat sich auf über 15.000.000 m<sup>2</sup> durch verbesserte Licht- und Wetterbeständigkeit behauptet.

### Anwendung:

**Vorbehandlung:** Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.  
Beste Ergebnisse werden bei gesweepen bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.

### Schmiedelack Glimmer SL-GLI

Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

#### Beschichtung:

**Zink und Alu:** **PHARMOL: SL-GLI** wird ohne Ansäuern, ohne Schleifen und ohne Haftgrund direkt auf Zink- und Aluflächen in 1 - 2 Schichten mit einer Schichtdicke von 80 - 100 µm Trockenfilm (TFD), ca. 160 - 200 µm Nassfilmdicke (NFD) aufgebracht.

**Stahl, Eisen, Guss:** Auf Stahl, Eisen, Grauguss oder bei Fehlstellen in der Verzinkung empfehlen wir bei hoher Belastung oder im Außenbereich eine unserer bewährten Korrosionsschutzgrundierungen auf 1K- oder 2K-Basis zu verwenden. Bei intaktem Untergrund oder grundierten Teilen wird **PHARMOL: SL-GLI** in 1 - 2 Arbeitsgängen mit einer Schichtdicke von 80 - 100 µm Trockenfilm (TFD), ca. 160 - 200 µm Nassfilmdicke (NFD) aufgebracht.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50 % die Lebensdauer deutlich.

#### Technische Daten:

|                                  |  |              |                          |
|----------------------------------|--|--------------|--------------------------|
| Lieferform:                      | Streichfertige Einstellung und als Spray   |              |                          |
| Gebindegrößen:                   | 1 ltr.; 2,5 ltr.; 15 kg bfn; 35 kg bfn; 70 kg bfn und als Spray 400 ml   |              |                          |
| spez. Gewicht:                   | ca. 1,25 kg / ltr.   |              |                          |
| Verdünnung:                      | <b>PHARMOL: Universal-Verdünnung</b>   | ] ]          | 0-20 % je<br>nach Bedarf |
|                                  | <b>PHARMOL: Nitro Universal-Verdünnung</b>   |              |                          |
| Verarbeitung:                    | Spritzen, Streichen, Walzen<br>Hochdruck: 1,6 - 2,2 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar<br>Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar<br>Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar |              |                          |
| Empfohlene Schichtdicke:         | 80 - 100 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke<br>60 - 80 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang   |              |                          |
| Ergiebigkeit:<br>(60 µm TFD)     | ca. 6,5 m <sup>2</sup> / kg; ca. 120 ml / m <sup>2</sup>   |              |                          |
| Trocknung:<br>(20 °C; 60 µm TFD) | staubtrocken:  | ca. 30 Min.  |                          |
|                                  | griffest:  | ca. 1-2 Std. |                          |
|                                  | transportfähig:  | ca. 12 Std.  |                          |
|                                  | durchgetrocknet:   | mehrere Tage |                          |
| Überlackierbarkeit:              | mit sich selbst nach frühestens 30 Minuten   |              |                          |
| Farbton:                         | nach DB- und Glimmerkarte sowie Muster   |              |                          |

# Technisches Merkblatt

**PHARMOL**

*Lacke*

## Schmiedelack Glimmer SL-GLI

|                          |   |      |
|--------------------------|---|------|
| Glanzgrad:               | halbmatt - matt - tiefmatt  |      |
| Temperaturbeständigkeit: | ca. 90° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert), ab ca. 60° C beginnende Thermoplastizität |      |
| Flammpunkt:              | > 26° C; All  |      |
| Artikel-Nr.:             | <b>PHARMOL: SL-GLI</b>  | 2611 |

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Ausgabe: **07/2017**