

Zink-Flake DUNKEL

Zink-Flake DUNKEL

Artikel-Nr.: 3198

Werkstoff: Epoxidharzester, aktiv pigmentiert mit Reinzink in Schuppenform.

Einsatzgebiet: Verzinkte Oberflächen mit kleinen Fehlstellen. Zum vollwertigen Schutz von nachträglichen Schweißnähten sowie später angebrachten Teilen vor Korrosion. Hochwertiger Korrosionsschutz für Stahl, Eisen und Guss als Grund- oder Einschichtbeschichtung.
Klima- und Lüftungsbau, Metall- und Stahlbau, verzinkte Teile jeder Art und wärmeleitende Teile, auch in Bereichen mit hoher Feuchtebelastung.
Geeignet nach DIN EN ISO 1461.

Eigenschaften: **PHARMOL: Zink-Flake DUNKEL** besitzt einen metallisch-dunkelsilbernen Glanz (ca. RAL 9007), der von abgewittertem Zink optisch kaum zu unterscheiden ist. Der Zinkanteil beträgt 100% im Pigment und schützt zuverlässig vor Korrosion. Die Beschichtung ist außerordentlich haftfest und widersteht Temperaturen von -30°C bis +300°C. Die ausgehärtete Beschichtung ist sehr gut abriebfest und kann problemlos mit weiteren Beschichtungen auf 1K- und 2K-Basis sowie Pulverlacken überschichtet werden (Vorversuche durchführen!). Nach vollständiger Aushärtung ist die Beschichtung hervorragend feuchtebeständig, auch gegen verdünnte Säuren und Laugen. Exzellenter Korrosionsschutz (>600 Stunden Salzsprühstest). **PHARMOL: Zink-Flake DUNKEL** muss nicht überlackiert werden und bietet bei sachgerechter Anwendung und Verarbeitung einen Schutz vor Abblättern und Korrosion von **garantierten mindestens 10 Jahren!**
Punktschweißbar bis ca. 20 µm Schichtdicke.
Dunkelt bei Außenbewitterung geringfügig nach.

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte wie z.B. Rotrost an Stahl oder Weißrost an Zink grundsätzlich mechanisch bis zum intakten Untergrund entfernen. Der Untergrund muss möglichst rau und tragfähig sein.

Großflächige Beschichtung auf Stahl, Eisen und Guss: In 1-3 Schichten auftragen. Die Gesamttrockenfilmdicke soll 60-120 µm (TFD) betragen, je nach Beanspruchung.

Punktuelle Ausbesserung auf verzinktem Untergrund: In 1-3 Schichten auftragen. Nach DIN EN ISO 1461 soll die Trockenfilmdicke (TFD) des Ausbesserungsfilms mind. 100 µm betragen.
Gleichzeitig die intakte Verzinkung um mind. 1 cm überlappend mitbeschichten.

Technisches Merkblatt

Zink-Flake DUNKEL

Zink-Flake DUNKEL

PHARMOL

Lacke

Technische Daten:

| | | | |
|---|---|-----------------------------|------|
| Lieferform: | Streichfertige Einstellung und als Spray | | |
| Gebindegrößen: | 0,25 ltr., 0,50 ltr., 1,0 ltr., 2,5 ltr., 12 kg bfn, 30 kg bfn, Spray: 400 ml | | |
| Lagerfähigkeit: | min. 5 Jahre im ungeöffneten, nicht angesprühten Originalgebinde bei einer Lagerung von +5°C bis +30°C. | | |
| Spez. Gewicht: | ca. 1,2 kg / ltr. | | |
| Verdünnung: | PHARMOL: Universal-Verdünnung |] 0-5 % je] nach Bedarf | |
| | PHARMOL: Nitro Universal-Verdünnung | | |
| Verarbeitung: | Streichen, Walzen, Spritzen | | |
| Empfohlene Schichtdicke: | ca. 60 - 120 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 40 - 60 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang | | |
| Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD) | ca. 7 m ² / kg; ca. 120 ml / m ² | | |
| Trocknung: (20°C; 60 µm TFD) | staubtrocken: | ca. 30 Min. | |
| | griffest: | ca. 4 Std. | |
| | transportfähig: | ca. 12 Std. | |
| | durchgetrocknet: | mehrere Tage | |
| Überlackierbarkeit: | mit sich selbst nach ca. 30 Minuten mit geeigneten Folgesystemen nach mehreren Tagen, sobald vollständig ausgehärtet (Vorversuche durchführen!) | | |
| Farbton: | metallisch - dunkelsilber (ca. RAL 9007) | | |
| Glanzgrad: | metallisch - glänzend | | |
| Temperaturbeständigkeit: | -30°C bis +300° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert) | | |
| Flammpunkt: | > 26° C; All | | |
| Artikel-Nr.: | PHARMOL: Zink-Flake DUNKEL | | 3198 |

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Ausgabe: **07/2017**

PHARMOL Farben und Lacke GmbH
Günzburger Straße 65
D-89423 Gundelfingen
Postanschrift: Postfach 47
D-89421 Gundelfingen

Kontakt:
Tel +49 (0) 90 73 / 95 84 - 0
Fax +49 (0) 90 73 / 95 84 - 40
www.pharmol.de
E-Mail: mail@pharmol.de

Bankverbindung:
Sparkasse Gundelfingen/Donau
Konto 313 483 • BLZ 722 515 20
IBAN: DE 29 7225 1520 0000 3134 83
SWIFT-BIC: BYLADEM1DLG
buchhaltung@pharmol.de

Geschäftsführer:
Dipl.-Ing. Kai Peter Baumann
Gabriela Baumann
Sitz der Gesellschaft: Gundelfingen
HRB Nr.: 10446, Amtsgericht Augsburg
USt.-Id.Nr.: DE 130.852.180