

2K Epoxi Zink-Flake HELL 2K EP Zink-Flake HELL

Artikel-Nr.: 5003

Werkstoff: 2-Komponenten Epoxidharz, aktiv pigmentiert mit Zink- und Aluminium in Schuppenform (Flakes).

Einsatzgebiet: Verzinkte Oberflächen mit kleinen Fehlstellen. Zum vollwertigen Schutz von nachträglichen Schweißnähten sowie später angebrachten Teilen vor Korrosion. Exzellenter Korrosionsschutz für Stahl, Eisen und Gusseisen als Grund- oder Einschichtbeschichtung. Klima- und Lüftungsbau, Metall- und Stahlbau, verzinkte Teile jeder Art und wärmeleitende Teile, auch in Bereichen mit hoher Feuchtebelastung. **Geeignet nach DIN EN ISO 1461.**

Eigenschaften: **PHARMOL: 2K EP Zink-Flake HELL** besitzt einen metallisch-hellsilbernen Glanz (ca. RAL 9006), der von Frischverzinktem optisch kaum zu unterscheiden ist. Der Zinkanteil beträgt ca. 70% im Pigment und schützt zuverlässig vor Korrosion. Der Aluminiumanteil beträgt ca. 30 %, dient der Aufhellung sowie der Verlängerung des Diffusionsweges in der ausgehärteten Beschichtung. Die Beschichtung ist außerordentlich haftfest und widersteht Temperaturen von ca. -40°C bis ca. +200°C. Die ausgehärtete Beschichtung ist absolut abriebfest und kann problemlos mit weiteren Beschichtungen auf 1K- und 2K-Basis sowie Pulverlacken überschichtet werden (Vorversuche durchführen!). Nach vollständiger Aushärtung ist die Beschichtung exzellent feuchtebeständig und widersteht auch verdünnte Säuren und Laugen. Exzellenter Korrosionsschutz (>1000 Stunden Salzsprühtest). **PHARMOL: 2K EP Zink-Flake HELL** muss nicht überlackiert werden und bietet bei sachgerechter Anwendung und Verarbeitung einen Schutz vor Abblättern und Korrosion von **garantierten mindestens 20 Jahren!**
Punktschweißbar bis ca. 20 µm Schichtdicke.
Dunkelt bei Außenbewitterung leicht nach.

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte wie z.B. Rotrost an Stahl oder Weißrost an Zink sind grundsätzlich mechanisch bis zum intakten Untergrund zu entfernen. Der Untergrund muss möglichst rau und tragfähig sein. Wir empfehlen in jedem Fall Strahlen des Untergrundes bis zu einem Reinheitsgrad von Sa 2.5 sowie einer Rautiefe RZ von 40 - 60 µm.

Großflächige Beschichtung auf Stahl, Eisen und Gusseisen: In 1-2 Schichten auftragen. Die Gesamttrockenfilmdicke soll 60-120 µm (TFD) betragen, je nach Beanspruchung.

Punktuelle Ausbesserung auf verzinktem Untergrund: In 1-2 Schichten auftragen. Nach DIN EN ISO 1461 soll die Trockenfilmdicke (TFD) des Ausbesserungsfilms mind. 100 µm betragen. Gleichzeitig die intakte Verzinkung um mind. 1 cm überlappend mitbeschichten.

Technisches Merkblatt

PHARMOL

Lacke

2K Epoxi Zink-Flake HELL 2K EP Zink-Flake HELL

Technische Daten:

| | | | |
|--|--|---|------|
| Lieferform: | Streichfertige Einstellung | | |
| Gebindegrößen: | 1,0 kg, 2,5 kg, 10 kg, 30 kg | | |
| Spez. Gewicht: | ca. 1,2 kg / ltr. | | |
| Mischungsverhältnis: | 10 : 1 nach Gewicht mit PHARMOL: Härter EH 101 | | |
| Verdünnung: | PHARMOL: Universal-Verdünnung |] 0-10 % je nach Bedarf | |
| | PHARMOL: Nitro Universal-Verdünnung | | |
| Verarbeitung: | Streichen, Walzen, Spritzen | | |
| Empfohlene Schichtdicke: | ca. 60 - 120 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke (entspricht ca. 120-240 µm Nassfilm) ca. 60 - 80 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang (entspricht ca. 120-160 µm Nassfilm) | | |
| Ergiebigkeit: (theoretisch; 100 µm TFD) | ca. 4 m ² / kg; ca. 200 ml / m ² | | |
| Trocknung: (20°C; 60 µm TFD) | staubtrocken: | ca. 30 Min. | |
| | griffest: | ca. 4-8 Std. | |
| | transportfähig: | ca. 12-24 Std. | |
| | ausgehärtet: | 7 Tage oder ca. 45 Min. bei 80°C Objekttemperatur | |
| Überlackierbarkeit: | mit sich selbst nach ca. 30 Minuten mit geeigneten Folgesystemen nach frühestens 4-12 Stunden (Vorversuche durchführen!) | | |
| Farbton: | metallisch - hell Silber (ca. RAL 9006) | | |
| Glanzgrad: | metallisch - glänzend | | |
| Temperaturbeständigkeit: | ca. -40°C bis ca. +200° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert) | | |
| Flammpunkt: | > 26° C; All | | |
| Artikel-Nr.: | PHARMOL: 2K EP Zink-Flake HELL | | 5003 |

2K Epoxi Zink-Flake HELL 2K EP Zink-Flake HELL

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Ausgabe: **07/2017**