

2K Epoxi Grund 2K EP GR

Artikel-Nr.: 5021

Werkstoff: Kombination aus 2K-Epoxidharzen mit Zinkphosphat.

Einsatzgebiet: Grundbeschichtung für Zink, Alu, Stahl, Guss, Edelstahl und weitere „Metalle“ im Innen- und Außenbereich. Schwerer Korrosionsschutz im Stahl- und Metallbau, Fassaden-, Fenster und Fahrzeugbau. Für hochwertige Zaun- und Geländeranlagen, Kunstschmiedearbeiten, Stahlkonstruktionen, Containerbau, Wandverkleidungen und vieles mehr.

Eigenschaften: **PHARMOL: 2K EP GR** besitzt hervorragende Haftfestigkeit auf Zink, Alu, Stahl, Guss und einer Reihe weiterer Metalle die auch bei Feuchteeinwirkung erhalten bleibt. Nach der raschen Aushärtung entstehen zäh-elastische, mechanisch sehr widerstandsfähige Filme.
Die Grundierung ist schleiffähig eingestellt und kann bei Temperaturen von +7°C bis +30°C (Material und Objekttemperatur!) verarbeitet werden. Das Aufbringen hoher Schichtdicken bis zu 120 µm Trockenfilmdicke pro Arbeitsgang ist ohne Trocknungsstörung möglich. Hohe Temperaturbeständigkeit bis max. 180°C, trocken.
Hochwertiger, schwer belastbarer Korrosionsschutz für nahezu jeden Zweck. Die ausgehärtete Grundierung ist mit allen üblichen Deckbeschichtungen auf 1K- und 2K-Basis überlackierbar, sowohl lösemittelhaltig als auch wasserverdünnbar. Ideal bei Mischbauweise einsetzbar.
2K-Epoxidharze lassen in ihrer Reaktionsfähigkeit bei Temperaturen unter +7°C stark nach. Trocknungs- und Aushärtungsverzögerungen können die Folge sein!

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.
Beste Ergebnisse werden bei gesweepeten bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.
Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

Grund- beschichtung:

**Zink, Alu,
Stahl + Guss,
Edelstahl** Auf dem vorbehandelten Untergrund empfehlen wir 1 - 2 Schichten **PHARMOL: 2K EP GR** mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 60 - 120 µm.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.

2K Epoxi Grund 2K EP GR

Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung		
Gebindegrößen:	1,0 kg n; 2,5 kg n; 10 kg n; 30 kg n		
spez. Gewicht:	ca. 1,4 kg / ltr.		
Mischungsverhältnis:	10 : 1 nach Gewicht mit PHARMOL: Härter EH 101		
Verdünnung:	PHARMOL: UV-Standard] 0-15 % je - nach Bedarf]	
	PHARMOL: UV-Express		
	PHARMOL: UV-Lang		
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen (auch airless; esta-Einstellung möglich) Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar		
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 60 - 120 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 40 - 80 µm Trockenfilm je Arbeitsgang		
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 6 m ² / kg; ca. 120 ml / m ²		
Topfzeit: (20 ° C):	ca. 8 Stunden (5 % verdünnt)		
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 30 Min.	
	griffest:	ca. 8 Std.	
	transportfähig:	ca. 24 Std.	
	ausgehärtet:	ca. 7 Tage	
	oder:	ca. 60 Min. bei 80°C Objekttemperatur	
Überlackierbarkeit:	mit sich selbst nach frühestens 30 min. nach vollständiger Aushärtung kann ein Zwischenschliff erforderlich sein (Haftprobe durchführen)		
Farbton:	nach ca. RAL, ca. NCS und Mustervorlage		
Glanzgrad:	matt		
Temperaturbeständigkeit:	ca. 180° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert) dabei Verfärbungen je nach Farbton möglich		
Flammpunkt:	> 26° C; All		
Artikel-Nr.:	PHARMOL: 2K EP GR		5021

2K Epoxi Grund 2K EP GR

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.
Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Ausgabe: **07/2017**