

## 2K Epoxi Duro Glimmer-Grund 2K EP Duro GLI-GR

**Artikel-Nr.:** 5033

**Werkstoff:** 2 Komponenten-Epoxidharz mit innertem Eisenglimmer und Aluminium; aktiv pigmentiert mit Zinkphosphat.

**Einsatzgebiet:** Metallkonstruktionen jeder Art, die einen extrem wirkungsvollen Korrosionsschutz erhalten sollen. Schwerer Korrosionsschutz im Stahl-Wasserbau. Ideal als Zwischenbeschichtung, speziell auf Zinkstaubanstrichen oder verzinktem Untergrund, mit jahre- langem, hervorragendem Korrosionsschutz, auch wenn der Deckanstrich erst nach Wochen, Monaten oder Jahren erfolgen kann, aufgrund von Transport, bauseitiger Fertigstellung und dgl., Lohnbeschichter und Industrielackierer.

**Eigenschaften:** **PHARMOL: 2K EP Duro GLI-GR** weist eine überragende Feuchte- und Chemikalienbeständigkeit auf. Die hohe Packungsdichte, Festkörpergehalt > 75 %, sowie die thixotrope Einstellung erlauben das Aufbringen hoher Schichtdicken in einem Arbeitsgang bis zu 150 µm Trockenfilm (TFD). Die ausgezeichnete Haftung auf Zink, Alu, Stahl, Eisen und Guss in Kombination mit einer zäh-elastischen Einstellung garantieren höchste Schutzwirkung. Ideal auch als Zwischenschicht, da ein Anrauen der Oberfläche auch nach völliger Aushärtung nicht erforderlich ist. Die meisten Folgebeschichtungen können sich in der mikro-rauen Glimmeroberfläche hervorragend verankern. (Haftungsversuche durchführen!)

Die Folgebeschichtung kann auch mit Glattlacken auf 1K- und 2K-Basis ausgeführt werden, ohne dass sich die darunterliegende Glimmerstruktur abzeichnet. Glänzende Deckbeschichtungen  $\geq 60 \mu\text{m}$  TFD sind somit uneingeschränkt möglich. Die ausgehärtete Beschichtung ist mechanisch sehr widerstandsfähig und nur bedingt schleifbar.

2K-Epoxidharze lassen in ihrer Reaktionsfähigkeit bei Temperaturen unter 7 °C stark nach. Trocknungs- und Aushärtungsverzögerungen können die Folge sein!

### Anwendung:

**Vorbehandlung:** Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.

Beste Ergebnisse werden bei gesweepeten bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.

Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen oder Grauguss).

**Einsatz als Grundbeschichtung:** **PHARMOL: 2K EP Duro GLI-GR** wird in 1-2 Schichten mit einer TFD von 80-120 µm aufgebracht.  
**Stahl, Eisen, Guss, Alu**

**Einsatz als Zwischenbeschichtung:** Auf ausgehärteten 2K-Grundierungen zur Erhöhung der Feuchte- und Chemikalienbeständigkeit sowie zur Verbesserung der mechanischen Belastbarkeit empfehlen wir 1-2 Schichten **PHARMOL: 2K EP Duro GLI-GR** mit einer TFD von 60-100 µm.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.

## 2K Epoxi Duro Glimmer-Grund 2K EP Duro GLI-GR

### Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung	
Gebindegrößen:	2,5 kg n; 10 kg n; 30 kg n	
spez. Gewicht:	ca. 1,60 kg / ltr.	
Mischungsverhältnis:	10 : 1 nach Gewicht mit <b>PHARMOL: Duro-Härter: EH 13</b>	
Verdünnung:	<b>PHARMOL: Universal-Verdünnung</b> 0-15 % je nach Bedarf	
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen (auch airless; esta-Einstellung möglich) Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar	
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 60 - 150 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 60 - 100 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang	
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 5,5 m <sup>2</sup> / kg; ca. 120 ml / m <sup>2</sup>	
Topfzeit (20° C):	ca. 8 Stunden (10 % verdünnt)	
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 30 Min.
	griffest:	ca. 6 Std.
	transportfähig:	ca. 12 Std.
	ausgehärtet:	ca. 3-5 Tage
	oder:	ca. 60 Min. bei 80°C Objekttemperatur
Überlackierbarkeit:	mit sich selbst nach frühestens 1 Stunde mit geeignetem Folgesystem frühestens nach 3 Stunden	
Farbton:	silbergrau (ca. DB 702), silbergrau rötlich eingefärbt silbergrau bläulich eingefärbt	
Glanzgrad:	matt	
Temperaturbeständigkeit:	ca. 180° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert) ca. 140° C trocken (Dauer temperaturbeständig)	
Flammpunkt:	> 26° C; All	
Artikel-Nr.:	<b>PHARMOL: 2K EP Duro GLI-GR</b>	5033

## Technisches Merkblatt

### 2K Epoxi Duro Glimmer-Grund 2K EP Duro GLI-GR



Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.  
Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Ausgabe: **07/2017**

**PHARMOL Farben und Lacke GmbH**  
Günzburger Straße 65  
D-89423 Gundelfingen  
Postanschrift: Postfach 47  
D-89421 Gundelfingen

Kontakt:  
Tel +49 (0) 90 73 / 95 84 - 0  
Fax +49 (0) 90 73 / 95 84 - 40  
www.pharmol.de  
E-Mail: mail@pharmol.de

Bankverbindung:  
Sparkasse Gundelfingen/Donau  
Konto 313 483 • BLZ 722 515 20  
IBAN: DE 29 7225 1520 0000 3134 83  
SWIFT-BIC: BYLADEM1DLG  
buchhaltung@pharmol.de

Geschäftsführer:  
Dipl.-Ing. Kai Peter Baumann  
Gabriela Baumann  
Sitz der Gesellschaft: Gundelfingen  
HRB Nr.: 10446, Amtsgericht Augsburg  
USt.-Id.Nr.: DE 130.852.180