

### 2K Epoxi Duro Decklack 2K EP Duro DL

**Artikel-Nr.:** 5034

**Werkstoff:** Kombination aus 2K-Epoxidharzen, strukturviskose Einstellung.

**Einsatzgebiet:** Bauteile aus Stahl, Zink, Aluminium und anderen Metallen sowie Mauerwerk, die extremer Feuchtigkeit und/oder wässrigen alkalischen Chemikalien ausgesetzt sind und einen langlebigen Schutzanstrich erhalten sollen.

**Eigenschaften:** **PHARMOL: 2K EP Duro DL** weist nach Aushärtung eine zähelastische, mechanisch beständige Schutzschicht auf. Bei Einwirkung von Sonnenlicht (UV-Strahlung) neigt die Beschichtung zur Kreidung. Dies ist charakteristisch für Epoxidharze und schränkt die Verwendung im Außenbereich aus dekorativen Gründen ein. Die Beschichtung kann bei Temperaturen von +7°C bis +30°C (Material- und Objekttemperatur!) verarbeitet werden. Das Aufbringen hoher Schichtdicken bis zu 100 µm Trockenfilmdicke (TFD) pro Arbeitsgang ist ohne Trocknungsstörungen möglich. Hohe Temperaturbeständigkeit bis max. 180°C.

Bei einigen Farbtönen z. B. weiß, hellgrau usw. tritt im Lauf der Zeit deutlich sichtbare Vergilbung auf. Dies schränkt, trotz voller Schutzfunktion, die Verwendung aus optischen Gründen unter Umständen ein.

2K-Epoxidharze lassen in ihrer Reaktionsfähigkeit bei Temperaturen unter +7°C stark nach. Trocknungs- und Aushärtungsverzögerungen können die Folge sein!

#### Anwendung:

**Vorbehandlung:** Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.

Beste Ergebnisse werden bei gesweepeten bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.

Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

#### **Grund-**

**beschichtung:** Je nach Beanspruchung und Vorbereitung empfehlen wir:

**Zink- und Alu:** **PHARMOL: 2K EP Duro Grund**  
**PHARMOL: 2K EP Duro Glimmer-Grund**

**Stahl + Guss** Wie oben, zusätzlich:  
**PHARMOL: 2K EP ZG**

**Deck-**  
**beschichtung:** Bei bereits grundierten Teilen oder Objekten, die noch eine intakte Beschichtung aufweisen, wird **PHARMOL: 2K EP Duro DL** in ein oder zwei Arbeitsgängen mit einer Schichtdicke von 60 - 120 µm TFD aufgebracht.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.

## 2K Epoxi Duro Decklack 2K EP Duro DL

### Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung		
Gebindegrößen:	2,5 kg n; 10 kg n; 30 kg n		
spez. Gewicht:	ca. 1,2 kg / ltr.		
Mischungsverhältnis:	5 : 1 nach Gewicht mit <b>PHARMOL: Duro Härter EH 13</b>		
Verdünnung:	<b>PHARMOL: UV-Standard</b>	] 0-10 % je - nach Bedarf ]	
	<b>PHARMOL: UV-Express</b>		
	<b>PHARMOL: UV-Lang</b>		
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen (auch airless; esta-Einstellung möglich) Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar		
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 60 - 120 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 40 - 80 µm Trockenfilm je Arbeitsgang		
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 7 m <sup>2</sup> / kg; ca. 120 ml / m <sup>2</sup>		
Topfzeit: (20 ° C):	ca. 8 Stunden (5 % verdünnt)		
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 60 Min.	
	griffest:	ca. 12 Std.	
	transportfähig:	ca. 24 Std.	
	ausgehärtet:	ca. 7 Tage	
	oder:	ca. 60 Min. bei 80°C Objekttemperatur	
Überlackierbarkeit:	mit sich selbst nach frühestens 30 min. nach vollständiger Aushärtung kann ein Zwischenschliff erforderlich sein (Haftprobe durchführen)		
Farbton:	nach RAL, NCS und Mustervorlage		
Glanzgrad:	tiefmatt bis glänzend		
Temperatur- beständigkeit:	ca. 180° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert) dabei Verfärbungen je nach Farbton möglich		
Flammpunkt:	> 26° C; All		
Artikel-Nr.:	<b>PHARMOL: 2K EP Duro DL</b>		5034

# Technisches Merkblatt

**2K Epoxi Duro Decklack**  
2K EP Duro DL



Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Ausgabe: **08/2017**

**PHARMOL Farben und Lacke GmbH**  
Günzburger Straße 65  
D-89423 Gundelfingen  
Postanschrift: Postfach 47  
D-89421 Gundelfingen

Kontakt:  
Tel +49 (0) 90 73 / 95 84 - 0  
Fax +49 (0) 90 73 / 95 84 - 40  
www.pharmol.de  
E-Mail: mail@pharmol.de

Bankverbindung:  
Sparkasse Gundelfingen/Donau  
Konto 313 483 • BLZ 722 515 20  
IBAN: DE 29 7225 1520 0000 3134 83  
SWIFT-BIC: BYLADEM1DLG  
buchhaltung@pharmol.de

Geschäftsführer:  
Dipl.-Ing. Kai Peter Baumann  
Gabriela Baumann  
Sitz der Gesellschaft: Gundelfingen  
HRB Nr.: 10446, Amtsgericht Augsburg  
USt.-Id.Nr.: DE 130.852.180