

2K Epoxi Teer-Kombination Imf 2K EP TK Imf

Artikel-Nr.: 5093

Werkstoff: Kombination aus 2K-Epoxidharzen mit Anthracenöl und Eisenglimmer, lösemittelfrei!

Einsatzgebiet: Bauteile aus Stahl, Zink, Aluminium und mineralische Untergründe, die ständig Feuchte und wässrigen Lösungen ausgesetzt sind.
Brauchwasserbecken, Behälterauskleidungen, Wasserauffangwannen, Tiefbau, Schiffsrumpfauskleidungen, Unterwasseranlagen in Süß- und Salzwasser, Küsten- und Offshore-Bereich.

Eigenschaften: **PHARMOL: 2K EP TK Imf** weist nach Aushärtung eine zäh-elastische, mechanisch hochbeständige Schutzschicht auf. Extremer Schutz gegen dauerfeuchte Beanspruchung. Fungizide Wirkung, beständig gegen Süß- und Salzwasser sowie wässrigen Lösungen.
Nach dem Anmischen der Beschichtung mit Härter entwickelt sich sofort eine chemische Reaktion mit deutlicher Erwärmung. Es ist daher empfehlenswert, die angemischte Masse auf dem Untergrund außzubringen und innerhalb von 45 Minuten zu verarbeiten. Die Beschichtung kann bei Temperaturen von +7°C bis +30°C (Material- und Objekttemperatur!) verarbeitet werden. Wir empfehlen das Aufbringen von Schichtdicken von ca. 500 µm Trockenfilm (TFD) pro Arbeitsgang.
2K-Epoxidharze lassen in ihrer Reaktionsfähigkeit bei Temperaturen unter +7°C stark nach. Trocknungs- und Aushärtungsverzögerung können die Folge sein.

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.
Beste Ergebnisse werden bei gesweepeten bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.
Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

Anmischen der Beschichtung: **PHARMOL: 2K EP TK Imf** wird gründlich und sorgfältig ca. 2 Minuten mit dem dazugehörigen Härter vermischt und anschließend in einen frischen Eimer umgetopft und nochmals ca. 2 Minuten gut durchmischt. Die Verwendung eines elektrischen Rührgerätes ist dringend anzuraten. Beim Vermischen unnötige Blasenbildung vermeiden. Es darf kein Lösemittel zugegeben werden.

Grundbeschichtung:

Mineralischer Untergrund: Zur Verfestigung des Untergrundes und als Haftvermittler empfehlen wir **PHARMOL: Epoxan Imprägnierung I-150**. Vorbehandlung siehe Technisches Merkblatt
PHARMOL: Epoxan Imprägnierung I-150!

Zink, Alu, Stahl + Guss: Keine Grundierung erforderlich.

2K Epoxi Teer-Kombination Imf 2K EP TK Imf

**Deck-
Beschichtung:** Bei bereits grundierten Teilen oder Objekten, die noch eine intakte Beschichtung aufweisen, empfehlen wir **PHARMOL: 2K EP TK Imf** in 1-3 Arbeitsgängen mit einer Schichtdicke von 500 - 2000 µm Gesamt-Trockenfilmdicke aufzubringen.

Technische Daten:

| | | | |
|--|---|-----|--------------|
| Lieferform: | Streichfertige Einstellung | | |
| Gebindegrößen: | PHARMOL: 2K EP TK Imf: 4,5 kg n; Teil B (Härter): 1,5 kg n | | |
| spez. Gewicht: | ca. 1,5 kg / ltr. | | |
| Mischungsverhältnis: | 3 : 1 nach Gewicht mit PHARMOL: 2K EP TK Imf Teil B 5959 | | |
| Verdünnung: | <u>Keine</u> Verdünnung zugeben! | | |
| Verarbeitung: | Streichen, Walzen, Spritzen (auch airless; esta-Einstellung möglich) | | |
| Empfohlene Schichtdicke: | ca. 500 - 2000 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 500 µm Trockenfilm je Arbeitsgang | | |
| Ergiebigkeit: (theoretisch; 500 µm TFD) | ca. 1,3 m ² / kg; ca. 500 ml / m ² | | |
| Topfzeit: (20 ° C): | ca. 45 Minuten | | |
| Trocknung: (20°C; 500 µm TFD) | staubtrocken: | ca. | 4 Std. |
| | griffest: | ca. | 12 - 24 Std. |
| | transportfähig: | ca. | 24 - 48 Std. |
| | ausgehärtet: | ca. | 7 Tage |
| Überlackierbarkeit: | mit sich selbst nach frühestens 2 Stunden. nach vollständiger Aushärtung kann ein Zwischenschliff erforderlich sein (Haftprobe durchführen) | | |
| Farbton: | schwarz, rotbraun | | |
| Glanzgrad: | seidenmatt | | |
| Temperatur- beständigkeit: | ca. 120° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert) | | |
| Flammpunkt: | > 26° C; All | | |
| Artikel-Nr.: | PHARMOL: 2K EP TK Imf | | 5093 |

2K Epoxi Teer-Kombination Imf 2K EP TK Imf

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Ausgabe: **07/2017**