

2K AQUA Epoxi Glimmer-Grund 2K AQ EP GLI-GR

Artikel-Nr.: 5130

Werkstoff: 2 Komponenten Epoxidharz mit Eisenglimmer, wasserverdünnbar, aktiv pigmentiert mit Zinkphosphat.

Einsatzgebiet: Dauerhafte, extrem robuste Grundbeschichtung für Zink, Alu, Stahl, Eisen, Grauguss, V2A- und V4A-Edelstahl im Stahl- u. Metallbau, Fahrzeug-, Schiffs- u. Maschinenbau. Im Fassadenbau und in der Werbetechnik.

Eigenschaften: **PHARMOL: 2K AQ EP GLI-GR** besitzt hervorragende Haftfestigkeit auf Zink, Alu, Stahl, Eisen, Guss und einer Reihe weiterer Metalle, die auch bei Feuchteeinwirkung erhalten bleibt. Sehr guter Korrosionsschutz und hohe Beständigkeit gegenüber Feuchte, Salzwasser und verdünnte Laugen. Die ausgezeichnete Elastizität bringt entscheidende Vorteile bei Haftung und Beständigkeit von Bauteilen, die häufigen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind. Die thixotrope Einstellung erlaubt das Aufbringen von Schichten bis zu 100 µm Trockenfilmdicke (TFD) in einem Arbeitsgang. Die Oberfläche der ausgehärteten Beschichtung weist eine mikrofeine Rauigkeit auf, sodass ein Anrauen der Oberfläche vor einer weiteren Beschichtung auch nach vollständiger Aushärtung nicht erforderlich ist. Ab einer Schichtdicke von ≥ 60 µm Trockenfilm (TFD) der Folgebesechichtung sind auch glänzende Deckbeschichtungen möglich. Die Grundierung ist nur bedingt schleiffähig und kann bei Temperaturen von + 7°C bis +30°C (Material- und Objekttemperatur) verarbeitet werden. Der entscheidende Vorteil liegt jedoch in dem geringen Gehalt an organischen Lösemiteln (ca. 4%) und der damit verbundenen Umweltfreundlichkeit. Die Trocknung ist etwas langsamer als bei konventionellen lösemittelhaltigen Systemen, was jedoch bei forcierter Trocknung bis max. 80°C (Objekttemperatur) ohne Bedeutung ist.

Bei der Verarbeitung darf eine Mindesttemperatur von + 7°C (Objekt- u. Raumtemperatur) nicht unterschritten und eine relative Luftfeuchte von 80% nicht überschritten werden. Während der Trocknung muss für eine gute Belüftung gesorgt werden, um Staunässe zu verhindern. Trocknungs- u. Aushärtungsstörungen könnten die Folge sein.

Die Mischung mit Härter **PHARMOL: AQ EH-25** ergibt bei 20°C eine Gebrauchsdauer von ca. 90 Minuten. Das Ende der Gebrauchsdauer ist durch Viskositätsanstieg bzw. Gelierung nicht zu erkennen. Eine Verarbeitung über den genannten Zeitrahmen hinaus ist in keinem Fall anzuraten.

Transport und Lagerung nur in frostfreien Bereichen.

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.

Beste Ergebnisse werden bei gesweepen bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.

Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

Lack und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis gut durchmischen, am besten mechanisch.

2K AQUA Epoxi Glimmer-Grund 2K AQ EP GLI-GR

Grund- beschichtung:

Zink, Alu, Stahl, Auf dem vorbehandelten Untergrund empfehlen wir 1 - 2 Schichten **PHARMOL: 2K AQ EP**

Eisen, Guss, Edelstahl **GLI-GR** mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 60 - 120 µm, je nach Beanspruchung.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.

Technische Daten:

Lieferform:	Streichfähige Einstellung	
Gebindegrößen:	1,0 kg n; 2,5 kg n; 10,0 kg n; 30,0kg n	
spez. Gewicht:	ca. 1,4 kg/ltr.	
Mischungsverhältnis:	5 : 1 nach Gewicht mit PHARMOL: AQ EH-25	
Verdünnung:	demineralisiertes Wasser 0 - 5 % je nach Bedarf	
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar	
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 60 - 120 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 60 - 100 µm Trockenfilm je Arbeitsgang	
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 6 m ² / kg; ca. 120 ml / m ²	
Topfzeit (20° C):	ca. 90 Minuten Das Ende der Verarbeitungszeit wird <u>nicht</u> durch einen Viskositätsanstieg ersichtlich. Nach 90 Minuten muss das Material verarbeitet sein, oder entsorgt werden. Ein Weiterverarbeiten führt zu deutlichen Qualitätseinbußen und zu einer gravierenden Veränderung der Eigenschaften.	
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 60 Min.
	griffest:	ca. 24 Std.
	transportfähig:	ca. 24-48 Std.
	durchgetrocknet:	mehrere Tage
	oder:	ca. 45 Min. bei 80°C Objekttemperatur
Überlackierbarkeit:	mit sich selbst nach frühestens 60 Min mit geeigneten Folgesystemen nach ca. 12 Stunden	

Technisches Merkblatt

PHARMOL

Lacke

2K AQUA Epoxi Glimmer-Grund 2K AQ EP GLI-GR

Farbton: silbergrau ca. DB 702, silbergrau-bläulich, silbergrau-rötlich

Glanzgrad: matt

Temperatur-
beständigkeit: ca. 180° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)

Flammpunkt: > 55°C

Artikel-Nr.: **PHARMOL: 2K AQ EP GLI-GR**

5130

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Ausgabe: **09/2017**