

### 2K AQUA Epoxi Glimmer Decklack 2K AQ EP GLI-DL

**Artikel-Nr.:** 5160

**Werkstoff:** 2 Komponenten Epoxidharz, wasserverdünnbar, mit Eisenglimmer und je nach Farbton zusätzlich mit Aluminium- und/oder Buntpigmenten.

**Einsatzgebiet:** Deckbeschichtung auf verschiedenen Metalluntergründen sowie mineralischem Untergrund und Holz. Anwendung überwiegend im Innenbereich bei häufiger Belastung mit Feuchte, verdünnten Säuren und Laugen, verschiedenen Chemikalien und Salzen.

**Eigenschaften:** **PHARMOL: 2K AQ EP GLI-DL** zeichnet sich aus durch sehr guten Korrosionsschutz und hohe Beständigkeit gegenüber Feuchte, Salzwasser, verdünnten Laugen und Säuren. Die ausgehärtete Beschichtung ist zähelastisch und mechanisch hoch belastbar. Die thixotrope Einstellung erlaubt das Aufbringen von Schichten bis zu 100 µm Trockenfilmdicke (TFD) in einem Arbeitsgang.

Der entscheidende Vorteil liegt jedoch in dem geringen Gehalt an organischen Lösemitteln (ca. 4%) und der damit verbundenen Umweltfreundlichkeit. Die Trocknung ist etwas langsamer als bei konventionellen lösemittelhaltigen Systemen, was jedoch bei forcierter Trocknung bis max. 80°C (Objekttemperatur) ohne Bedeutung ist.

Bei Einwirkung von Sonnenlicht (UV-Strahlung) neigt die Beschichtung zur Kreidung. Dies ist charakteristisch für Epoxidharze und schränkt die Verwendung im Außenbereich aus dekorativen Gründen ein. Die Schutzwirkung bleibt jedoch in vollem Umfang erhalten.

Bei der Verarbeitung darf eine Mindesttemperatur von + 7°C (Objekt- u. Raumtemperatur) nicht unterschritten und eine relative Luftfeuchte von 80% nicht überschritten werden. Während der Trocknung muss für eine gute Belüftung gesorgt werden, um Staunässe zu verhindern. Trocknungs- u. Aushärtungsstörungen könnten die Folge sein.

Die Mischung mit Härter **PHARMOL: AQ EH-25** ergibt bei 20°C eine Gebrauchsdauer von ca. 90 Minuten. Das Ende der Gebrauchsdauer ist durch Viskositätsanstieg bzw. Gelierung nicht zu erkennen. Eine Verarbeitung über den genannten Zeitrahmen hinaus ist in keinem Fall anzuraten.

Transport und Lagerung nur in frostfreien Bereichen.

### Anwendung:

**Vorbehandlung:** Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.

Beste Ergebnisse werden bei gesweepen bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.

Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

Lack und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis gut durchmischen, am besten mechanisch.

### **Grund- beschichtung:**

**Zink, Alu, Stahl,  
Eisen, Guss,**

**PHARMOL: 2K AQ EP GR  
PHARMOL: 2K AQ EP GLI-GR**

## 2K AQUA Epoxi Glimmer Decklack 2K AQ EP GLI-DL

### Edelstahl

**Deck-  
beschichtung:** Bei bereits grundierten Teilen oder Objekten, die noch eine intakte Grundbeschichtung aufweisen, wird **PHARMOL: 2K AQ EP GLI-DL** in 1-2 Arbeitsgängen mit einer Schichtdicke von 60 - 120 µm TFD aufgebracht.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.

### Technische Daten:

Lieferform:	Streichfähige Einstellung	
Gebindegrößen:	2,5 kg n; 10,0 kg n; 30,0kg n	
spez. Gewicht:	ca. 1,4 kg/ltr.	
Mischungsverhältnis:	5 : 1 nach Gewicht mit <b>PHARMOL: AQ EH-25</b>	
Verdünnung:	demineralisiertes Wasser 0 - 5 % je nach Bedarf	
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar	
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 60 - 120 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 60 - 100 µm Trockenfilm je Arbeitsgang	
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 6 m <sup>2</sup> / kg; ca. 120 ml / m <sup>2</sup>	
Topfzeit (20° C):	ca. 90 Minuten Das Ende der Verarbeitungszeit wird <u>nicht</u> durch einen Viskositätsanstieg ersichtlich. Nach 90 Minuten muss das Material verarbeitet sein, oder entsorgt werden. Ein Weiterverarbeiten führt zu deutlichen Qualitätseinbußen und zu einer gravierenden Veränderung der Eigenschaften.	
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 60 Min.
	griffest:	ca. 24 Std.
	transportfähig:	ca. 24-48 Std.
	durchgetrocknet:	mehrere Tage
	oder:	ca. 45 Min. bei 80°C Objekttemperatur
Überlackierbarkeit:	mit sich selbst nach frühestens 60 Min	
Farbton:	nach DB- und Glimmerkarte	
Glanzgrad:	matt	

# Technisches Merkblatt

**PHARMOL**

*Lacke*

## 2K AQUA Epoxi Glimmer Decklack 2K AQ EP GLI-DL

Temperatur-  
beständigkeit: ca. 180° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)

Flammpunkt: > 55°C

Artikel-Nr.: **PHARMOL: 2K AQ EP GLI-DL**

5160

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: [mail@pharmol.de](mailto:mail@pharmol.de)

Ausgabe: **09/2017**