

2K Acrylan Universal Grund 2K ACR UNI-GR

Artikel-Nr.: 5611

Werkstoff: 2K-Acrylharzkombination mit Zinkphosphat.

Einsatzgebiet: Universell einsetzbar zur Beschichtung problematischer Untergründe wie z. B. frisch feuer-, sendzimir- und spritzverzinkte, galvanisch verzinkte, vernickelte oder verchromte Oberflächen, Rein- und eloxiertes Aluminium, die meisten Alulegierungen, V2A- und V4A-Edelstahl, pulverbeschichtetes Material, Stahl und Polyester.
Maschinen-, Stahl- und Metallbau, Leichtmetall- und Fassadenbau, KFZ und Nutzfahrzeugbau.

Eigenschaften: **PHARMOL: 2K ACR UNI-GR** haftet hervorragend auf oben genannten Untergründen und härtet rasch und störungsfrei in Schichtdicken bis 120 µm Trockenfilmdicke (TFD) aus. Die Grundierung ist schleiffähig eingestellt und kann bei Temperaturen von +3°C bis +30°C (Material- und Objekttemperatur!) verarbeitet werden.
Die ausgehärtete Grundierung ist mit allen üblichen Deckbeschichtungen auf 1K- und 2K-Basis überlackierbar, sowohl lösemittelhaltig als auch wasserverdünnbar.
Ideal bei Mischbauweise einsetzbar.

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.
Beste Ergebnisse werden bei gesweepeten bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.
Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

Grund- beschichtung:

Zink, Alu, Eisen, Stahl, Guss, Edelstahl usw. Auf dem vorbehandelten Untergrund empfehlen wir 1 - 2 Schichten **PHARMOL: 2K ACR UNI-GR** mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 60 - 120 µm.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.

Technisches Merkblatt

2K Acrylan Universal Grund
2K ACR UNI-GR



Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung		
Gebindegrößen:	1,0 kg n; 2,5 kg n; 10 kg n; 30 kg n		
spez. Gewicht:	ca. 1,4 kg / ltr.		
Mischungsverhältnis:	10 : 1 nach Gewicht mit PHARMOL: ACR-Härter ST		
Verdünnung:	PHARMOL: UV-Standard] -]	0-15 % je
	PHARMOL: UV-Express		nach Bedarf
	PHARMOL: UV-Lang		
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen (auch airless; esta-Einstellung möglich) Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar		
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 60 - 120 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 40 - 80 µm Trockenfilm je Arbeitsgang		
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 6 m ² / kg; ca. 120 ml / m ²		
Topfzeit: (20 ° C):	ca. 8 Stunden (5 % verdünnt)		
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 30 Min.	
	griffest:	ca. 8 Std.	
	transportfähig:	ca. 24 Std.	
	ausgehärtet:	ca. 3-5 Tage	
	oder:	ca. 60 Min. bei 80°C Objekttemperatur	
Überlackierbarkeit:	mit sich selbst nach frühestens 30 min. nach vollständiger Aushärtung kann ein Zwischenschliff erforderlich sein (Haftprobe durchführen)		
Farbton:	grau, rotbraun, nach ca. RAL, ca. NCS und Mustervorlage		
Glanzgrad:	matt		
Temperaturbeständigkeit:	ca. 120° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)		
Flammpunkt:	> 26° C; All		
Artikel-Nr.:	PHARMOL: 2K ACR UNI-GR		5611

Technisches Merkblatt

2K Acrylan Universal Grund 2K ACR UNI-GR



Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Ausgabe: **07/2017**

PHARMOL Farben und Lacke GmbH
Günzburger Straße 65
D-89423 Gundelfingen
Postanschrift: Postfach 47
D-89421 Gundelfingen

Kontakt:
Tel +49 (0) 90 73 / 95 84 - 0
Fax +49 (0) 90 73 / 95 84 - 40
www.pharmol.de
E-Mail: mail@pharmol.de

Bankverbindung:
Sparkasse Gundelfingen/Donau
Konto 313 483 • BLZ 722 515 20
IBAN: DE 29 7225 1520 0000 3134 83
SWIFT-BIC: BYLADEM1DLG
buchhaltung@pharmol.de

Geschäftsführer:
Dipl.-Ing. Kai Peter Baumann
Gabriela Baumann
Sitz der Gesellschaft: Gundelfingen
HRB Nr.: 10446, Amtsgericht Augsburg
USt.-Id.Nr.: DE 130.852.180