

2K PAC Strukturlack 2K PAC STKL

**Artikel-
Nr.:**

5671

Werkstoff:

Kombination aus hochvernetzenden 2K-Acrylharzen, licht- u. wetterecht pigmentiert.

Einsatzgebiet:

Strukturerzeugende Deckbeschichtung für qualitativ sehr hochwertige und langlebige Objekte im Maschinen-, Anlagen-, Fahrzeug- und Gerätebau. Verkleidungen, Gehäuse, Schaltschränke, Tresore und vieles mehr.

Eigenschaften:

PHARMOL: 2K PAC STKL wird eingesetzt zum Überdecken und Kaschieren von Flex- u. Schleifspuren, Unebenheiten in der Oberfläche und Spachtelstellen. Die ausgehärtete Beschichtung zeichnet sich durch hervorragende Licht- und Wetterbeständigkeit aus, wodurch im Innen- u. Außenbereich eine enorm hohe Lebensdauer erzielt wird. Nach der raschen Aushärtung entsteht eine zäh-elastische, mechanisch sehr widerstandsfähige und kratzfeste Deckschicht, die qualitativ einer Einbrennbeschichtung entspricht. Das Strukturbild ist gleichmäßig und abhängig vom Spritzdruck, der Düsengröße sowie der Menge der zugegebenen Verdünnung. Eigene Spritzversuche zur Ermittlung der gewünschten Tüpfel-Struktur sind im Vorfeld durchzuführen. Die Verarbeitung erfolgt ausschließlich im Hochdruck-Spritzverfahren.

Anwendung:

Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.

Beste Ergebnisse werden bei gesweepeten bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.

Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen oder Guss).

**Grund-
beschichtung:**

Als Grundbeschichtung empfehlen wir eine unserer seit Jahrzehnten bewährten 2K Grundierungen, speziell abgestimmt auf den jeweiligen Untergrund und die zu erwartende Beanspruchung.

Zink + Alu:

PHARMOL: 2K EP GLI-GR
oder **PHARMOL: 2K EP GR**

**ST37-Stahl, Eisen
+ Guss:**

wie oben, zusätzlich bei Strahlen mit min. Sa 2.5:

PHARMOL: 2K EP-ZG

**Deck-
beschichtung:**

Bei bereits grundierten Teilen oder Objekten, die noch eine intakte Beschichtung aufweisen, empfehlen wir 1 Schicht **PHARMOL: 2K PAC STKL** mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 40 - 60 µm stark verdünnt vorzulegen und erst im 2. Arbeitsgang die Strukturschicht anzulegen.

Wir empfehlen als Ausgangspunkt folgende Richtwerte:

2K PAC Strukturlack 2K PAC STKL

| | | |
|--------------------|-------------------|---------------|
| Feine Struktur: | Düse | 1,2 - 1,4 mm |
| | Druck | 3,5 - 5,0 bar |
| | Lösemittel-Zugabe | 3 - 10 % |
| Mittlere Struktur: | Düse | 1,4 - 1,8 mm |
| | Druck | 3,5 - 5,0 bar |
| | Lösemittel-Zugabe | ca. 3 % |
| Grobe Struktur: | Düse | 1,8 - 2,5 mm |
| | Druck | 3,5 - 5,0 bar |
| | Lösemittel-Zugabe | 0 - 3 % |

Technische Daten:

| | | | |
|---|---|---------------------------------------|---|
| Lieferform: | Strukturviskose Einstellung | | |
| Gebindegrößen: | 1,0 kg n; 2,5 kg n; 10 kg n; 30 kg n | | |
| spez. Gewicht: | ca. 1,20 kg / ltr. | | |
| Mischungsverhältnis: | 5 : 1 nach Gewicht mit PHARMOL: IH 98 WF | | |
| Verdünnung: | PHARMOL: UV-Standard PHARMOL: UV-Express PHARMOL: UV-Lang | } - } | 0-10 % je nach Bedarf u. ge- wünschter Struktur |
| Verarbeitung: | Hochdruck-Spritzen | | |
| Empfohlene Schichtdicke: | ca. 60 - 100 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 40 - 80 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang | | |
| Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD) | ca. 7 m ² / kg; ca. 120 ml / m ² | | |
| Topfzeit: (20°C) | ca. 8 Stunden (10 % verdünnt) | | |
| Trocknung: (20°C; 60 µm TFD) | staubtrocken: | ca. 30 Min. | |
| | griffest: | ca. 8 Std. | |
| | transportfähig: | ca. 24 Std. | |
| | ausgehärtet: | ca. 3-5 Tage | |
| | oder: | ca. 45 Min. bei 80°C Objekttemperatur | |
| Überlackierbarkeit: (20°C; 60 µm TFD) | mit sich selbst nach frühestens 30 Minuten nach vollständiger Aushärtung kann ein Zwischenschliff erforderlich sein (Haftprobe durchführen) | | |
| Farbton: | nach RAL, NCS und Mustervorlage | | |
| Glanzgrad: | halbmatt - halbgläzend - glänzend | | |
| Temperatur- beständigkeit: | ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert) | | |

Technisches Merkblatt

PHARMOL

Lacke

2K PAC Strukturlack
2K PAC STKL

Flammpunkt: > 26° C; All

Artikel-Nr.: **PHARMOL: 2K PAC STKL**

5671

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Ausgabe: **09/2017**

PHARMOL Farben und Lacke GmbH
Günzburger Straße 65
D-89423 Gundelfingen
Postanschrift: Postfach 47
D-89421 Gundelfingen

Kontakt:
Tel +49 (0) 90 73 / 95 84 - 0
Fax +49 (0) 90 73 / 95 84 - 40
www.pharmol.de
E-Mail: mail@pharmol.de

Bankverbindung:
Sparkasse Gundelfingen/Donau
Konto 313 483 • BLZ 722 515 20
IBAN: DE 29 7225 1520 0000 3134 83
SWIFT-BIC: BYLADEM1DLG
buchhaltung@pharmol.de

Geschäftsführer:
Dipl.-Ing. Kai Peter Baumann
Gabriela Baumann
Sitz der Gesellschaft: Gundelfingen
HRB Nr.: 10446, Amtsgericht Augsburg
USt.-Id.Nr.: DE 130.852.180