

### AQUA Glimmer-Decklack AQ GLI-DL

**Artikel-Nr.:** 7360

**Werkstoff:** Kombination wasserverdünnbarer, synthetischer Harze mit hochbeständigem Eisenglimmer und je nach Farbton zusätzlich mit Aluminium- und/oder Buntpigmenten.

**Einsatzgebiet:** Dauerhafte Deckbeschichtung im Innen- und Außenbereich für Metall und Holz. Leichter bis mittlerer Korrosionsschutz. Stahl-, Metall- und Holzbau, Maler- und DIY-Bereich.

**Eigenschaften:** **PHARMOL: AQ GLI-DL** widersteht in sehr guter Weise Umweltangriffen durch Licht und Feuchtigkeit. Durch die Kombination aus zähelastischen Synthesharzen und Eisenglimmer entsteht eine Kunststoffschicht, welche dekoratives Aussehen sowie guten Korrosionsschutz ermöglicht. Starke Betonung des Metallcharakters und der plastischen Formgebung des Objektes sind weitere Eigenschaften, besonders der aluminiumhaltigen Farbtöne. Die trockene Beschichtung ist sehr elastisch bei gleichzeitig für wasserverdünnbare Systeme guter Oberflächenhärte und geringer Thermoplastizität. Die thixotrope Einstellung erlaubt das Aufbringen von Schichten bis zu 80 µm TFD in einem Arbeitsgang. Der entscheidende Vorteil liegt jedoch in dem geringen Gehalt an organischen Lösemitteln (ca. 4 %) und in der damit verbundenen Umweltfreundlichkeit. Wie bei wasserverdünnbaren Systemen üblich, ist die Trocknung geringfügig langsamer als bei konventionellen Systemen, was jedoch bei forcierter Trocknung (bis max. 80°C) ohne Bedeutung ist. Die gut ange-trocknete Beschichtung lässt sich problemlos mit den meisten handelsüblichen Kunstharz-lacken auf Lösemittel- und Wasserbasis überlackieren.

Verarbeitung, Trocknung, Glanz und Glanzhaltung sind im Wesentlichen mit lösemittelhal-tigen KH-Systemen vergleichbar.

**PHARMOL: AQ GLI-DL** wird in 3 Abstufungen der Oberflächenrauigkeit (Haptik) und des Glanzes angeboten.

Soft-Glimmer

feine, samtartige  
Oberfläche  
halbmatt

Standard-Glimmer

normale, raue  
Oberfläche  
matt

Rustikal-Glimmer

grobe, raue Oberfläche  
für besondere Effekte  
stumpf matt

Bei der Verarbeitung darf eine Mindesttemperatur von + 5°C (Objekt- u. Raumtempera-tur) nicht unterschritten und eine relative Luftfeuchte von 80% nicht überschritten werden. Trocknungs- u. Aushärtungsstörungen könnten die Folge sein.

### Anwendung:

**Vorbehandlung:** Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grund-sätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu ent-fernen.

Beste Ergebnisse werden bei gesweepen bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) er-zielt.

Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfeh-len wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Grauguss)

# Technisches Merkblatt

# PHARMOL

*Lacke*

## AQUA Glimmer-Decklack AQ GLI-DL

### Grund beschichtung:

**Stahl, Eisen,  
Grauguss,  
Holz:**            **PHARMOL: AQ Grund**

**Deck-  
beschichtung:**    Auf den vorbehandelten Untergrund empfehlen wir 1-2 Schichten **PHARMOL: Aqua  
GLI-DL** mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 80 - 100 µm, ca. 160 - 200 µm Nassfilmdicke  
(NFD).

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.

### Technische Daten:

Lieferform:	Streichfähige Einstellung	
Gebindegrößen:	2,5 ltr.; 12,5 kg bfn; 30,0 kg bfn	
spez. Gewicht:	ca. 1,3 kg/ltr.	
Verdünnung:	demineralisiertes Wasser 0 - 10 % je nach Bedarf	
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar	
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 80 - 100 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 60 - 80 µm Trockenfilm je Arbeitsgang	
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 6,5 m <sup>2</sup> / kg; ca. 120 ml / m <sup>2</sup>	
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 60 Min.
	griffest:	ca. 12-24 Std.
	transportfähig:	ca. 24-48 Std.
	durchgetrocknet:	mehrere Tage
Überlackierbarkeit:	mit sich selbst nach frühestens 60 Min	
Farbton:	nach DB-, Glimmerkarte und Muster	
Glanzgrad:	stumpfmatt - matt - halbmatt	
Temperatur- beständigkeit:	ca. 100° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)	
Flammpunkt:	> 55°C	
Artikel-Nr.:	<b>PHARMOL: AQ GLI-DL</b>	7360

# Technisches Merkblatt

**AQUA Glimmer-Decklack**  
AQ GLI-DL



Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.  
Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Ausgabe: **07/2017**

**PHARMOL Farben und Lacke GmbH**  
Günzburger Straße 65  
D-89423 Gundelfingen  
Postanschrift: Postfach 47  
D-89421 Gundelfingen

Kontakt:  
Tel +49 (0) 90 73 / 95 84 - 0  
Fax +49 (0) 90 73 / 95 84 - 40  
www.pharmol.de  
E-Mail: mail@pharmol.de

Bankverbindung:  
Sparkasse Gundelfingen/Donau  
Konto 313 483 • BLZ 722 515 20  
IBAN: DE 29 7225 1520 0000 3134 83  
SWIFT-BIC: BYLADEM1DLG  
buchhaltung@pharmol.de

Geschäftsführer:  
Dipl.-Ing. Kai Peter Baumann  
Gabriela Baumann  
Sitz der Gesellschaft: Gundelfingen  
HRB Nr.: 10446, Amtsgericht Augsburg  
USt.-Id.Nr.: DE 130.852.180