

Rapid Glimmer-Decklack

- Artikel-Nr.:** 2360 **Rapid GLI-DL**
- Werkstoff:** Kombination schnelltrocknender, synthetischer Kunstharze, physikalisch beschleunigt. Mit hochbeständigem Eisenglimmer und, je nach Farbton, zusätzlich mit Aluminiumschuppen und/oder licht- u. wetterechten Buntpigmenten.
- Einsatzgebiet:** Metallkonstruktionen jeder Art, die eine sehr widerstandsfähige, licht- und wetterbeständige Deckbeschichtung erhalten sollen mit sehr rascher An- und Durchtrocknung. Krananlagen, Brückenbau, Lampenmasten, Poller, Maschinen- und Anlagenbau.
- Eigenschaften:** **PHARMOL: Rapid GLI-DL** gehört zu den sehr rasch trocknenden, barrierebildenden Beschichtungen und besitzt aufgrund seines hohen Eisenglimmergehaltes sehr gute Licht- und Feuchtebeständigkeit. Dabei kann sich der Farbton an der Oberfläche im Lauf der Zeit verschieben, die darunterliegenden Schichten bleiben jedoch besonders vor Feuchte und Sonneneinstrahlung geschützt und behalten so ihren Schutzmechanismus in unübertroffener Weise über einen sehr langen Zeitraum. Die Beschichtung eignet sich daher besonders für langlebige Neukonstruktionen. Bei Farbtönen mit Aluminiumschuppen entsteht darüber hinaus eine optisch sehr aktive Oberfläche, die den Metallcharakter des Objekts stark betont.
- PHARMOL: RAPID GLI-DL** wird in 3 Rauigkeitsstufen gefertigt, die sich hinsichtlich Haptik und Glanz voneinander unterscheiden:
- | | | |
|--|--|---|
| <u>Soft-Glimmer</u>
feine, samtartige
Oberfläche
halbmatt | <u>Standard-Glimmer</u>
normale, raue
Oberfläche
matt | <u>Rustikal-Glimmer</u>
grobe, raue Oberfläche
für besondere Effekte
stumpf matt |
|--|--|---|
- Je feiner und glatter die Oberfläche, desto schmutzabweisender und reinigungsfreundlicher. Je rauer und matter die Oberfläche, desto schmutzempfindlicher und reinigungsresistenter. Aufgrund der extrem raschen Trocknung ideal geeignet für die Verarbeitung im Spritzverfahren. Pinsel- und Walzauftrag können zu optischen Beeinträchtigungen in der Oberfläche führen.
- Anwendung:**
- Vorbehandlung:** Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen. Beste Ergebnisse werden bei sandgestrahlten Stahloberflächen (Sa 2.5) erzielt, doch auch bei leichtem Korrosionsbefall ist eine erfolgreiche Beschichtung möglich. Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir Strahlen mit einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5!
- Grundierung:** Als Grundierung empfehlen wir eine unserer bewährten Grundierungen auf 1K- oder 2K-Basis, speziell abgestimmt auf den jeweiligen Untergrund und die zu erwartende Beanspruchung.
- Beschichtung:** Doseninhalt gut aufrühren und je nach Bedarf geeignete Verdünnung zusetzen. Der Auftrag erfolgt in 1-3 Schichten mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 60-80 µm, je nach zu erwartender Beanspruchung.
- Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50 % die Lebensdauer deutlich.
- Nach der Verarbeitung Restmenge ggf. in kleineres Gebinde umfüllen, gut verschließen und Gebinde kurz über Kopf stürzen.

Technisches Merkblatt

Technische Daten:

Lieferform:	Verarbeitungsfertige Einstellung.	
Gebindegrößen:	2,5 ltr; 15 kg bfn; 35 kg bfn; 65 kg bfn; 240 kg bfn; Spray: 400 ml	
Spez. Gewicht:	ca. 1,40 kg / ltr	
Verdünnung:	PHARMOL: Nitro Universal-Verdünnung ca. 0 - 20 % je nach Bedarf	
Verarbeitung:	Spritzen, Streichen, Walzen Hochdruck: 1,6 - 2,2 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar	
Empfohlene Schichtdicke:	60 - 80 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke 60 - 80 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang	
Ergiebigkeit: (60 µm TFD)	ca. 6 m ² / kg; ca. 120 ml / m ²	
Trocknung: (20 °C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 15 Min.
	griffest:	ca. 1 Std.
	transportfähig:	ca. 4-6 Std.
	durchgetrocknet:	mehrere Tage
Überlackierbarkeit: (20°C; 60 µm TFD)	mit sich selbst nach frühestens 30 Minuten	
Farbton:	nach DB- und Glimmerkarte sowie Mustervorlage	
Glanzgrad:	halbmatt - matt - tiefmatt	
Temperaturbeständigkeit:	ca. 80° C (kurzzeitiger Maximalwert)	
Flammpunkt:	> 26°C; A II	
Artikel-Nr.:	PHARMOL: Rapid GLI-DL	2360

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de