

Schmiedelack Metallisé

Artikel-Nr.: 2669 **SL Metallisé**

Werkstoff: Metalleffektack auf Basis thermoplastischer 1K-Acrylharzkombination; licht- und wetterecht pigmentiert.

Einsatzgebiet: Frisch verzinkte und abgewitterte, verzinkte Teile, nicht eloxiertes Aluminium und viele Kunststoffe, die einen dauerhaften, voll wetterbeständigen und sehr dekorativen Schutzanstrich erhalten sollen.

PHARMOL: SL Metallisé zeichnet sich aus durch hervorragende Haftung speziell auf verzinktem Untergrund und extreme Feuchtebeständigkeit. Allgemeiner Metall- und Stahlbau sowie im Schmiedebereich.

Kunstschmiedearbeiten, Lampen, Vordächer, Tür- und Toranlagen, Einfriedungen, Geländer, Treppenaufgänge, Fahnenmasten, Werbeschilder, Absperrpoller, Lichtmasten und vieles mehr.

Eigenschaften: **PHARMOL: SL Metallisé** kann direkt auf Zink- und Aluoberflächen aufgetragen werden. Nach der raschen Trocknung entsteht eine dauerelastische Beschichtung mit hervorragender Haftung. Der trockene Film ist extrem feuchtebeständig und behält seine dekorative Oberfläche über viele Jahre hinweg.

Im Unterschied zu Glimmerlacken wird der Metalleffekt (von hell bis dunkel) unter einer schützenden Bindemittelschicht eingebettet. Die Beschichtung ist somit in hervorragender Weise gegen mechanische Beschädigung und Kratzer geschützt. Die glatte Oberfläche ist schmutzabweisend und leicht zu reinigen. Die thixotrope Einstellung erlaubt das Aufbringen von Schichten bis zu 80 µm Trockenfilmdicke (TFD) in einem Arbeitsgang. Die Blockfestigkeit der ausgehärteten Beschichtung ist sehr hoch, auch bei Wärmeeinwirkung. Die Einsatzmöglichkeiten sind jedoch vom Anwender für den jeweiligen Einsatzzweck zu überprüfen.

PHARMOL: SL Metallisé ist die Weiterentwicklung unserer bewährten Direktbeschichtung für Zink und Alu und hat sich auf über 15.000.000 m² durch verbesserte Licht- und Wetterbeständigkeit behauptet.

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.

Beste Ergebnisse werden bei gesweepen bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.

Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

Beschichtung:

Zink und Alu: **PHARMOL: SL Metallisé** wird ohne Ansäuern, ohne Schleifen und ohne Haftgrund direkt auf Zink- und Aluflächen in 1 - 2 Schichten mit einer Schichtdicke von 60 - 100 µm Trockenfilm (TFD), ca. 120 - 200 µm Nassfilmdicke (NFD), aufgebracht.

Stahl, Eisen, Guss: Auf Stahl, Eisen, Grauguss oder bei Fehlstellen in der Verzinkung empfehlen wir, bei hoher Belastung oder im Außenbereich eine unserer bewährten Korrosionsschutzgrundierungen auf 1K- oder 2K-Basis zu verwenden. Bei intaktem Untergrund oder grundierten Teilen wird **PHARMOL: SL Metallisé** in 1 - 2 Arbeitsgängen mit einer Schichtdicke von 60 - 100 µm Trockenfilm (TFD), ca. 120 - 200 µm Nassfilmdicke (NFD), aufgebracht.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50 % die Lebensdauer deutlich.

