

Zink-Flake BRILLANT

Artikel-Nr.:	3203	Zink-Flake BRILLANT
Werkstoff:	Epoxidharzester, aktiv pigmentiert mit Zink und Aluminium in Schuppenform.	
Einsatzgebiet:	Verzinkte Oberflächen mit kleinen Fehlstellen, wenn der Schwerpunkt der Ausbesserung auf eine brillante, metallisch spiegelnde Optik gelegt wird. Klima- und Lüftungsbau, Metall- und Stahlbau, verzinkte Teile jeder Art und wärmeleitende Teile. Geeignet nach DIN EN ISO 1461.	
Eigenschaften:	PHARMOL: Zink-Flake BRILLANT besitzt einen optisch strahlenden, metallisch-hellsilbernen Glanz. Der Zinkanteil beträgt ca. 10% im Pigment. Die Beschichtung ist sehr haftfest und widersteht Temperaturen von -30°C bis +300°C. Die ausgehärtete Beschichtung ist gut abriebfest und kann mit weiteren Beschichtungen auf 1K- und 2K-Basis sowie Pulverlacken überschichtet werden (Vorversuche durchführen!). Nach vollständiger Aushärtung ist die Beschichtung sehr feuchtebeständig, auch gegen verdünnte Säuren und Laugen. Guter Korrosionsschutz mit Schwerpunkt auf optischen Eindruck (>500 Stunden Salzsprühtest). PHARMOL: Zink-Flake BRILLANT muss nicht überlackiert werden. Punktschweißbar bis ca. 20 µm Trockenfilmdicke. Dunkelt bei Außenbewitterung <u>geringfügig</u> nach.	
<u>Anwendung:</u>		
Vorbehandlung:	Der Untergrund muß sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte wie z.B. Rotrost an Stahl oder Weißrost an Zink grundsätzlich mechanisch bis zum intakten Untergrund entfernen. Der Untergrund muss möglichst rau und tragfähig sein.	
Großflächige Beschichtung auf Stahl, Eisen und Guss:	Je nach Beanspruchung empfehlen wir das Aufbringen einer geeigneten 1K- oder 2K-Grundierung. PHARMOL: Zink-Flake BRILLANT in 1-2 Schichten auftragen. Die Trockenfilmdicke (TFD) soll 60-80 µm betragen, je nach Beanspruchung.	
Punktuelle Ausbesserung auf verzinktem Untergrund:	In 1-3 Schichten auftragen. Nach DIN EN ISO 1461 soll die Trockenfilmdicke (TFD) des Ausbesserungsfilms mind. 100 µm betragen. Gleichzeitig die intakte Verzinkung um mind. 1 cm überlappend mitbeschichten.	

Technisches Merkblatt

Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung und als Spray		
Gebindegrößen:	0,25 ltr., 0,50 ltr., 1,0 ltr., 2,5 ltr., 12 kg bfn, 30 kg bfn, Spray: 400 ml		
Spez. Gewicht:	ca. 1,0 kg / ltr.		
Verdünnung:	PHARMOL: Universal-Verdünnung PHARMOL: Nitro Universal-Verdünnung	} }	0-5 % je nach Bedarf
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen		
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 40 - 100 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 20 - 40 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang		
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 8,5 m ² / kg; ca. 120 ml / m ²		
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 30 Min.	
	griffest:	ca. 4 Std.	
	transportfähig:	ca. 12 Std.	
	ausgehärtet:	mehrere Tage	
Überlackierbarkeit:	mit sich selbst nach ca. 30 Minuten mit geeigneten Folgesystemen nach mehreren Tagen, sobald vollständig ausgehärtet (Vorversuche durchführen!)		
Farbton:	metallisch - brillant - silber		
Glanzgrad:	metallisch - strahlend		
Temperatur- beständigkeit:	-30°C bis +300° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)		
Flammpunkt:	> 26° C; All		
Artikel-Nr.:	PHARMOL: Zink-Flake BRILLANT		3203

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40