

Spezial Reaktions Glimmer-Grund

Artikel-Nr.: 3273

SR GLI-GR

Werkstoff: Kombination hochwertiger, synthetischer Reaktionsharze mit Epoxidester und hochbeständigem Eisenglimmer, aktiv pigmentiert mit Zinkphosphat.

Einsatzgebiet: Für hochwertige, langlebige Industrie- und Konsumgüter aus Stahl, Eisen und Gusseisen, die einen hervorragenden, langlebigen Grundanstrich erhalten sollen. Maschinen, Geräte, Anlagen, Baumaschinen, Fahrzeugbeschichtungen sowie im PKW-Bereich bei hoher Feuchtebelastung. Ideal für Renovierungs- und Sanierungsarbeiten.

Eigenschaften: **PHARMOL: SR GLI-GR** gehört zu den barrierebildenden Korrosionsschutzgrundierungen, die sehr hohen mechanischen Belastungen gewachsen sind. Die ausgehärtete Beschichtung ist mechanisch sehr widerstandsfähig, nur bedingt schleifbar und für hohen Korrosionsschutz geeignet. Bei der Überschichtung mit 2K-Systemen sollte der Untergrund in jedem Fall gestrahlt werden und die Grundbeschichtung gut durchgetrocknet und ausgehärtet sein. Die Bindemittelzusammensetzung garantiert höchste Feuchtebeständigkeit und hervorragende Elastizität.

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.

Beste Ergebnisse werden bei sandgestrahlten Stahloberflächen (Sa 2.5) erzielt, doch auch bei sauberem ST 37 Stahl, Eisen und Guss ist eine erfolgreiche Beschichtung möglich.

Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir Strahlen des Untergrundes mit einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5!

Grund- beschichtung:

**Stahl, Eisen,
Guss:** Beste Ergebnisse werden bei gestrahlten Stahl, Eisen und Gusseisenoberflächen (Sa 2,5) erzielt. Doch auch bei leichtem Korrosionsbefall ist eine erfolgreiche Beschichtung möglich.

Der Auftrag erfolgt in 1-3 Schichten mit einer Schichtdicke von 60 - 120 µm Trockenfilm (TFD).

Ein Anschleifen ist selbst nach völliger Aushärtung nicht erforderlich.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50 % die Lebensdauer deutlich.

Technisches Merkblatt

Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung, airmix- u. airless-Einstellung und als Spray	
Gebindegrößen:	2,5 ltr; 15 kg bfn; 35 kg bfn; Spray: 400 ml	
Spez. Gewicht:	ca. 1,40 kg / ltr.	
Verdünnung:	PHARMOL: Universal-Verdünnung ca. 0 - 20 % je nach Bedarf	
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar	
Verarbeitungstemperatur:	+ 5°C bis + 30°C	
Empfohlene Schichtdicke:	60 - 120 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke 40 - 80 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang	
Ergiebigkeit: (60 µm TFD)	ca. 6 m ² / kg; ca. 120 ml / m ²	
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 30 Min.
	griffest:	ca. 2 Std.
	transportfähig:	ca. 8 - 24 Std.
	durchgetrocknet:	mehrere Tage
Überlackierbarkeit: (20°C; 60 µm TFD)	mit sich selbst nach ca. 60 Min. mit geeignetem 1K-Folgesystem nach frühestens 5 Std. mit geeignetem 2K-Folgesystem nach frühestens 5 Tagen.	
Farbton:	silbergrau ca. DB 702, silbergrau-bläulich, silbergrau-rötlich	
Glanzgrad:	matt	
Temperaturbeständigkeit:	ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)	
Flammpunkt:	> 26° C; All	
Artikel-Nr.:	PHARMOL: SR GLI-GR	3273

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de