

2K EPOXI Decklack

Artikel-Nr.: 5052

2K EP DL

Werkstoff: Kombination aus 2K-Epoxidharzen, strukturviskose Einstellung.

Einsatzgebiet: Bauteile aus Stahl, Zink, Aluminium und anderen Metallen sowie Mauerwerk, die extremer Feuchtigkeit und/oder wässrigen alkalischen Chemikalien ausgesetzt sind und einen langlebigen Schutzanstrich erhalten sollen.

Eigenschaften: **PHARMOL: 2K EP DL** weist nach Aushärtung eine zähelastische, mechanisch beständige Schutzschicht auf. Bei Einwirkung von Sonnenlicht (UV-Strahlung) neigt die Beschichtung zur Kreidung. Dies ist charakteristisch für Epoxidharze und schränkt die Verwendung im Außenbereich aus dekorativen Gründen ein. Die Beschichtung kann bei Temperaturen von +7°C bis +30°C (Material- und Objekttemperatur!) verarbeitet werden. Das Aufbringen hoher Schichtdicken bis zu 100 µm Trockenfilmdicke (TFD) pro Arbeitsgang ist ohne Trocknungsstörungen möglich. Hohe Temperaturbeständigkeit bis max. 180°C.
Bei einigen Farbtönen z. B. weiß, hellgrau usw. tritt im Lauf der Zeit deutlich sichtbare Vergilbung auf. Dies schränkt, trotz voller Schutzfunktion, die Verwendung aus optischen Gründen unter Umständen ein.
2K-Epoxidharze lassen in ihrer Reaktionsfähigkeit bei Temperaturen unter +7°C stark nach. Trocknungs- und Aushärtungsverzögerungen können die Folge sein!

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.
Beste Ergebnisse werden bei gesweepeten bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.
Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

**Grund-
beschichtung:** Je nach Beanspruchung und Vorbereitung empfehlen wir:

Zink- und Alu: **PHARMOL: 2K EP Grund**
PHARMOL: 2K EP Glimmer-Grund

Stahl + Guss Wie oben, zusätzlich:
PHARMOL: 2K EP ZG

**Deck-
beschichtung:** Bei bereits grundierten Teilen oder Objekten, die noch eine intakte Beschichtung aufweisen, wird **PHARMOL: 2K EP DL** in ein oder zwei Arbeitsgängen mit einer Schichtdicke von 60 - 120 µm TFD aufgebracht.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.

Technisches Merkblatt

Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung		
Gebindegrößen:	2,5 kg n; 10 kg n; 30 kg n		
spez. Gewicht:	ca. 1,2 kg / ltr.		
Mischungsverhältnis:	5 : 1 nach Gewicht mit PHARMOL: Härter EH 101		
Verdünnung:	PHARMOL: UV-Standard] -]	0-10 % je
	PHARMOL: UV-Express		nach Bedarf
	PHARMOL: UV-Lang		
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen (auch airless; esta-Einstellung möglich) Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar		
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 60 - 120 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 40 - 80 µm Trockenfilm je Arbeitsgang		
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 7 m ² / kg; ca. 120 ml / m ²		
Topfzeit: (20 ° C):	ca. 8 Stunden (5 % verdünnt)		
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 60 Min.	
	griffest:	ca. 12 Std.	
	transportfähig:	ca. 24 Std.	
	ausgehärtet:	ca. 7 Tage	
	oder:	ca. 60 Min. bei 80°C Objekttemperatur	
Überlackierbarkeit:	mit sich selbst nach frühestens 30 min. nach vollständiger Aushärtung kann ein Zwischenschliff erforderlich sein (Haftprobe durchführen)		
Farbton:	nach RAL, NCS und Mustervorlage		
Glanzgrad:	tiefmatt bis glänzend		
Temperaturbeständigkeit:	ca. 180° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert) dabei Verfärbungen je nach Farbton möglich		
Flammpunkt:	> 26° C; All		
Artikel-Nr.:	PHARMOL: 2K EP DL		5052

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de