

2K PAC Metallisé Einschichtlack

Artikel-Nr.: 5530 **2K PAC Metallisé ESL**

Werkstoff: Metalleffektlack aus hochvernetzenden 2K-Acrylharzen, licht- u. wettrecht pigmentiert.

Einsatzgebiet: Metalleffekt-Deckbeschichtung für qualitativ hochwertige und langlebige Objekte: Fassaden- und Fensterbau, Wintergärten. Renovierungsanstrich für pulverbeschichtete Flächen. Exzellente Direktbeschichtung auf den meisten Pulverbeschichtungen und auf Zink. Ermöglicht die farbige Neugestaltung oder Aufarbeitung von bereits gepulverten Bauteilen. Ergänzende und alternative Beschichtung anstelle von Pulver.

Eigenschaften: **PHARMOL: 2K PAC Metallisé ESL** erzeugt einen feinen, dezenten Metallcharakter mit glatter, kratzfester Oberfläche. Die Beschichtung zeichnet sich durch eine hervorragende Licht- und Wetterbeständigkeit aus, mit enorm hoher Lebensdauer im Außenbereich. Nach der raschen Aushärtung entsteht eine zäh-elastische, mechanisch sehr widerstandsfähige Deckschicht, die qualitativ einer Einbrennbeschichtung entspricht. Der farbbestimmende Metalleffekt, von silberhell – dunkel, auch getönt, ist in einer schützenden Bindemittelschicht eingebettet. Die Beschichtung ist somit in hervorragender Weise auch ohne weiteren Klarlack gegen mechanische Beschädigung und Kratzer geschützt. Die glatte Oberfläche ist ferner schmutzabweisend und leicht zu reinigen. Hervorragende Haftung auf den meisten Pulverbeschichtungen. (Haftprobe durchführen).

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen. Beste Ergebnisse werden bei gesweepen bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

Grund- beschichtung:

Zink: Auf verzinkten Untergrund kann **PHARMOL: 2K PAC ESL** direkt ohne vorhergehende Grundbeschichtung aufgebracht werden, vorausgesetzt, der Untergrund ist intakt und weist keine Korrosion (Weißrostbildung !!) auf.

Alu: **PHARMOL: 2K EP GLI-GR**
Oder PHARMOL: 2K EP GR

**ST37-Stahl, Eisen
+ Guss:** wie oben, zusätzlich bei Strahlen mit min. Sa 2.5: **PHARMOL: 2K EP-ZG**

**Pulver-
beschichtung:** Die gepulverte Fläche wird gründlich mit: **PHARMOL: Pulverlack-Aktivator** gereinigt. Ist die Oberfläche stumpf-matt geworden, kann die Beschichtung direkt auf die Pulverschicht erfolgen.

**Deck-
beschichtung:** Bei bereits grundierten Teilen oder Objekten, die noch eine intakte Beschichtung aufweisen, empfehlen wir 1 - 2 Schichten **PHARMOL: 2K PAC Metallisé ESL** mit einer Trockenfilmdicke von 80 - 100 µm.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.

Technisches Merkblatt

Technische Daten:

Lieferform:	Spritzfähige Einstellung		
Gebindegrößen:	1,0 kg n; 2,5 kg n; 10,0 kg n; 25,0 kg n		
spez. Gewicht:	ca. 1,00 kg / ltr.		
Mischungsverhältnis:	3 : 1 nach Gewicht mit PHARMOL: IH 98 WF		
Verdünnung:	PHARMOL: UV-Standard] 0-15 % je - nach Bedarf]	
	PHARMOL: UV-Express		
	PHARMOL: UV-Lang		
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen (auch airless; esta-Einstellung möglich) Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar		
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 60 - 80 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 40 - 80 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang		
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 8 m ² / kg; ca. 120 ml / m ²		
Topfzeit (20° C):	ca. 8 Stunden (10 % verdünnt)		
Trocknung (20°C; 60 µm TFD):	staubtrocken:	ca. 30 Min.	
	griffest:	ca. 8 Std.	
	transportfähig:	ca. 24 Std.	
	ausgehärtet:	ca. 3-5 Tage	
	oder	ca. 45 Min bei 80°C Objekttemperatur	
Überlackierbarkeit: (20°C; 60 µm TFD)	mit sich selbst nach frühestens 30 Minuten nach vollständiger Durchtrocknung kann ein Zwischenschliff erforderlich sein (Haftprobe durchführen)		
Farbton:	nach Farbkarte Metallisé		
Glanzgrad:	tiefmatt bis hochglänzend		
Temperaturbeständigkeit:	ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)		
Flammpunkt:	> 26° C; All		
Artikel-Nr.:	PHARMOL: 2K PAC Metallisé ESL		5530

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.
Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de