

## 2K PAC Einschicht-Glimmer

### 2K PAC ES-GL

**Artikel-Nr.:** 5538

**Werkstoff:** 2 Komponenten Acryl-Kombination mit hochbeständigem Eisenglimmer und je nach Farbton zusätzlich mit Aluminium- und/oder Buntpigmenten.

**Einsatzgebiet:** Verzinkte Konstruktionen jeder Art, die eine extrem widerstandsfähige, licht- und wetterbeständige Direktbeschichtung erhalten und gleichzeitig höchste optische Ansprüche erfüllen sollen.  
Krananlagen, Brückenbau, Lampenmasten, Absperrpoller, Maschinen- und Anlagenbau, hochwertige Schmiedearbeiten, Fassadengestaltung, Parkmobilar, Fensterbau, Messebau, Design-Objekte.  
Exzellente Direktbeschichtung auf den meisten Pulverbeschichtungen; ermöglicht die farbige Neugestaltung oder Aufarbeitung von bereits gepulverten Bauteilen.  
Ergänzende und alternative Beschichtung anstelle von Pulver.

**Eigenschaften:** **PHARMOL: 2K PAC ES-GLI** widersteht in unübertroffener Weise Umweltangriffen durch Licht und Feuchtigkeit. Durch eine spezielle Kombination aus zäh-harten Acrylaten entsteht eine Kunststoffschicht, welche dekoratives Aussehen sowie extremen Korrosionsschutz weit über 20 Jahre ermöglicht. Starke Betonung des Metallcharakters und der plastischen Formgebung des Objekts sind weitere Eigenschaften besonders der aluminiumhaltigen Farbtöne.  
Die exzellente Haftung auf verzinktem Untergrund ermöglicht die direkte Beschichtung ohne vorher zu grundieren, vorausgesetzt, die Verzinkung ist intakt und korrosionsfrei (Weißrostbildung!!). Die Haftung bleibt auch bei Feuchtebelastung in unübertroffener Weise voll erhalten. Die ausgehärtete Beschichtung ist im Gegensatz zu den meisten 1K Direktbeschichtungen auf Zink absolut blockfest, nicht thermoplastisch und kann daher universell, auch bei druck- u. temperaturbelasteten Teilen, eingesetzt werden. Hervorragende Haftung ebenfalls auf den meisten Pulverbeschichtungen. (Haftprobe durchführen).  
**PHARMOL: 2K PAC ES-GLI** trocknet rasch an und härtet auch in hohen Schichtdicken (bis zu 120 µm Trockenfilm in 1 Arbeitsgang) problemlos durch, zu mechanisch hoch belastbaren Beschichtungen.

**PHARMOL: 2K PAC ES-GLI** wird in 3 Abstufungen der Oberflächenrauigkeit (Haptik) und des Glanzes angeboten.

Soft-Glimmer  
feine, samtartige  
Oberfläche  
halbmatt

Standard-Glimmer  
normale, raue  
Oberfläche  
matt

Rustikal-Glimmer  
grobe, raue Oberfläche  
für besondere Effekte  
stumpf matt

### Anwendung:

**Vorbehandlung:** Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.  
Beste Ergebnisse werden bei gesweepeten bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

# Technisches Merkblatt

## Grund- beschichtung:

**Zink:** Auf verzinkten Untergrund kann **PHARMOL: 2K PAC ES-GLI** direkt ohne vorhergehende Grundbeschichtung aufgebracht werden, vorausgesetzt, der Untergrund ist intakt und weist keine Korrosion (Weißrostbildung !!) auf.

**Alu:** **PHARMOL: 2K EP GLI-GR**  
oder **PHARMOL: 2K EP GR**

**ST37-Stahl, Eisen + Guss:** wie oben, zusätzlich bei Strahlen mit min. Sa 2.5:

**PHARMOL: 2K EP ZG**

**Deck-  
beschichtung:** Auf intakten verzinkten Untergrund empfehlen wir 1 - 2 Schichten **PHARMOL: 2K PAC ES-GLI** mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 80 - 100 µm.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.

## Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung	
Gebindegrößen:	1,0 kg n, 2,5 kg n; 10 kg n; 30 kg n	
spez. Gewicht:	ca. 1,50 kg / ltr	
Mischungsverhältnis:	10 : 1 nach Gewicht mit <b>PHARMOL: IH 98-WF</b>	
Verdünnung:	<b>PHARMOL: UV-Standard</b> <b>PHARMOL: UV-Express</b> <b>PHARMOL: UV-Lang</b>	] 0-20 % je - nach Bedarf ]
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen (auch airless; esta-Einstellung möglich) Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar	
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 80 - 100 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 60 - 80 µm Trockenfilm je Arbeitsgang	
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 6 m <sup>2</sup> / kg; ca. 120 ml / m <sup>2</sup>	
Topfzeit: (20°C)	ca. 8 Stunden (10 % verdünnt)	
Trocknung	staubtrocken:	ca. 30 Min.

# Technisches Merkblatt



(20°C; 60 µm TFD):	griffest: transportfähig:	ca. 8 Std. ca. 24 Std.
	ausgehärtet: oder	ca. 3-5 Tage ca. 45 Min bei 80°C Objekttemperatur
Überlackierbarkeit: (20°C; 60 µm TFD)	mit sich selbst nach ca. 30 Min.	
Farbton:	nach Farbkarte: DB-Glimmer, Design-Glimmer auf Wunsch: nach Muster	
Glanzgrad:	Soft-Glimmer: Standard-Glimmer: Rustikal-Glimmer:	halbmatt matt stumpfmatt
Temperatur- beständigkeit:	ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)	
Flammpunkt:	> 26° C; All	
Artikel-Nr.:	<b>PHARMOL: 2K PAC ES-GLI</b>	5538

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de