

2K PAC Universal Grund

Artikel-Nr.: 5615

2K PAC UNI-GR

Werkstoff: 2K-Acryl-Kombination mit Zinkphosphat.

Einsatzgebiet: Universell einsetzbar zur Beschichtung problematischer Untergründe wie z. B. frisch feuer-, sendzimir- und spritzverzinkt, galvanisch verzinkte, vernickelte oder verchromte Oberflächen, Rein- und eloxiertes Aluminium, die meisten Alulegierungen, V2A- und V4A-Edelstahl, pulverbeschichtetes Material, Stahl und Polyester. Maschinen-, Stahl- und Metallbau, Leichtmetall- und Fassadenbau, KFZ und Nutzfahrzeugbau.

Eigenschaften: **PHARMOL: 2K PAC UNI-GR** haftet hervorragend auf oben genannten Untergründen und härtet rasch und störungsfrei in Schichtdicken bis 120 µm Trockenfilmdicke (TFD) aus. Die Grundierung ist schleiffähig eingestellt und kann bei Temperaturen von +3°C bis +30°C (Material- und Objekttemperatur!) verarbeitet werden. Die ausgehärtete Grundierung ist mit allen üblichen Deckbeschichtungen auf 1K- und 2K-Basis überlackierbar, sowohl lösemittelhaltig als auch wasserverdünnbar. Ideal bei Mischbauweise einsetzbar.

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen. Beste Ergebnisse werden bei gesweepeten bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

Grund- beschichtung:

Zink, Alu, Eisen, Stahl, Guss, Edelstahl usw. Auf dem vorbehandelten Untergrund empfehlen wir 1 - 2 Schichten **PHARMOL: 2K PAC UNI-GR** mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 60 - 120 µm.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50% die Lebensdauer deutlich.

Technisches Merkblatt



Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung		
Gebindegrößen:	1,0 kg n; 2,5 kg n; 10 kg n; 30 kg n		
spez. Gewicht:	ca. 1,4 kg / ltr.		
Mischungsverhältnis:	10 : 1 nach Gewicht mit PHARMOL: Härter IH 98 WF		
Verdünnung:	PHARMOL: UV-Standard PHARMOL: UV-Express PHARMOL: UV-Lang	┌ - └	0-15 % je nach Bedarf
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen (auch airless; esta-Einstellung möglich) Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar		
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 60 - 120 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 40 - 80 µm Trockenfilm je Arbeitsgang		
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 6 m ² / kg; ca. 120 ml / m ²		
Topfzeit: (20 ° C):	ca. 8 Stunden (5 % verdünnt)		
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken:	ca. 30 Min.	
	griffest:	ca. 8 Std.	
	transportfähig:	ca. 24 Std.	
	ausgehärtet:	ca. 3-5 Tage	
	oder:	ca. 60 Min. bei 80°C Objekttemperatur	
Überlackierbarkeit:	mit sich selbst nach frühestens 30 min. nach vollständiger Aushärtung kann ein Zwischenschliff erforderlich sein (Haftprobe durchführen)		
Farbton:	grau, rotbraun, nach ca. RAL, ca. NCS und Mustervorlage		
Glanzgrad:	matt		
Temperaturbeständigkeit:	ca. 120° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)		
Flammpunkt:	> 26° C; All		
Artikel-Nr.:	PHARMOL: 2K PAC UNI-GR		5615

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de