

2K Acrylan Glimmer-Decklack

Artikel-Nr.: 5630

2K ACR GLI-DL

Werkstoff: 2 Komponenten Acryl-Kombination mit hochbeständigem Eisenglimmer und je nach Farbton zusätzlich mit Aluminium- und/oder Buntpigmenten.

Einsatzgebiet: Metallkonstruktionen jeder Art, die eine extrem widerstandsfähige, licht- und wetterbeständige Deckbeschichtung erhalten und gleichzeitig höchste optische Ansprüche erfüllen sollen.
Krananlagen, Brückenbau, Lampenmasten, Absperrpoller, Maschinen- und Anlagenbau, hochwertige Schmiedearbeiten, Fassadengestaltung, Parkmobilar, Fensterbau, Messebau, Design-Objekte.
Exzellente Direktbeschichtung auf den meisten Pulverbeschichtungen; ermöglicht die farbige Neugestaltung oder Aufarbeitung von bereits gepulverten Bauteilen.
Ergänzende und alternative Beschichtung anstelle von Pulver.

Eigenschaften: **PHARMOL: 2K ACR GLI-DL** widersteht in unübertroffener Weise Umweltangriffen durch Licht und Feuchtigkeit. Durch eine spezielle Kombination aus zäh-harten Acrylaten entsteht eine Kunststoffschicht, welche dekoratives Aussehen sowie extremen Korrosionsschutz weit über 20 Jahre ermöglicht. Starke Betonung des Metallcharakters und der plastischen Formgebung des Objekts sind weitere Eigenschaften besonders der aluminiumhaltigen Farbtöne.
Hervorragende Haftung auf den meisten Pulverbeschichtungen. (Haftprobe durchführen).
PHARMOL: 2K ACR GLI-DL trocknet rasch an und härtet auch in hohen Schichtdicken (bis zu 120 µm Trockenfilm in 1 Arbeitsgang) problemlos durch, zu mechanisch hoch belastbaren Beschichtungen.

PHARMOL: 2K ACR GLI-DL wird in 3 Abstufungen der Oberflächenrauigkeit (Haptik) und des Glanzes angeboten.

Soft-Glimmer
feine, samtartige
Oberfläche
halbmatt

Standard-Glimmer
normale, raue
Oberfläche
matt

Rustikal-Glimmer
grobe, raue Oberfläche
für besondere Effekte
stumpf matt

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.
Beste Ergebnisse werden bei gesweepeten bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.
Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

Grundbeschichtung: Als Grundbeschichtung empfehlen wir eine unserer seit Jahrzehnten bewährten 2K Grundierungen, speziell abgestimmt auf den jeweiligen Untergrund und die zu erwartende Beanspruchung.

Technisches Merkblatt

Zink + Alu: PHARMOL: 2K EP Duro GLI-GR

oder PHARMOL: 2K EP Duro GR

ST37-Stahl, Eisen + Guss: wie oben, zusätzlich bei Strahlen mit min. Sa 2.5:

PHARMOL: 2K EP ZG

Pulverbeschichtung: Die gepulverte Fläche wird gründlich mit: **PHARMOL: Pulverlack-Aktivator** gereinigt. Ist die Oberfläche stumpf-matt geworden, kann die Beschichtung direkt auf die Pulverschicht erfolgen.

Deckbeschichtung: Bei bereits grundierten Teilen oder Objekten, die noch eine intakte Beschichtung aufweisen, empfehlen wir 1 - 2 Schichten **PHARMOL: 2K ACR GLI-DL** mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 60 - 100 µm.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50 % die Lebensdauer deutlich.

Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung	
Gebindegrößen:	1,0 kg n, 2,5 kg n; 10 kg n; 30 kg n	
spez. Gewicht:	ca. 1,40 kg / ltr	
Mischungsverhältnis:	10 : 1 nach Gewicht mit PHARMOL: ACR-Härter ST	
Verdünnung:	PHARMOL: UV-Standard PHARMOL: UV-Express PHARMOL: UV-Lang] 0-15 % je - nach Bedarf]
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen (auch airless; esta-Einstellung möglich) Hochdruck: 1,8 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 6 bar Airmix: 1,6 - 2,5 mm Düse; Luft: 3 - 5 bar; Material: 1 - 3 bar Airless: 0,38 - 0,68 mm Düse; Material: 150 - 200 bar	
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 60 - 100 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 60 - 80 µm Trockenfilm je Arbeitsgang	
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 6 m ² / kg; ca. 120 ml / m ²	
Topfzeit: (20°C)	ca. 8 Stunden (10 % verdünnt)	
Trocknung (20°C; 60 µm TFD):	staubtrocken: griffest: transportfähig: ausgehärtet: oder	ca. 30 Min. ca. 8 Std. ca. 24 Std. ca. 3-5 Tage ca. 45 Min bei 80°C Objekttemperatur

Technisches Merkblatt



Überlackierbarkeit: (20°C; 60 µm TFD)	mit sich selbst nach ca. 30 Min.	
Farbton:	nach Farbkarte: DB und Glimmerlacke, GlimmerDesign I u. II auf Wunsch: nach Muster	
Glanzgrad:	halbmatt - matt - stumpfmatt	
Temperatur- beständigkeit:	ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert) dabei Verfärbungen je nach Farbton möglich	
Flammpunkt:	> 26° C; All	
Artikel-Nr.:	PHARMOL: 2K ACR GLI-DL	5630

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de

Herausgeber: Pharmol Farben und Lacke GmbH, Günzburger Str. 65, 89423 Gundelfingen an der Donau, Deutschland,
www.pharmol.de