

## 2K PAC Strukturlack

Artikel-Nr.: 5671 **2K PAC STKL**

**Werkstoff:** Kombination aus hochvernetzenden 2K-Acrylharzen, licht- u. wettrecht pigmentiert.

**Einsatzgebiet:** Strukturerzeugende Deckbeschichtung für qualitativ sehr hochwertige und langlebige Objekte im Maschinen-, Anlagen-, Fahrzeug- und Gerätebau. Verkleidungen, Gehäuse, Schaltschränke, Tresore und vieles mehr.

**Eigenschaften:** **PHARMOL: 2K PAC STKL** wird eingesetzt zum Überdecken und Kaschieren von Flex- u. Schleifspuren, Unebenheiten in der Oberfläche und Spachtelstellen. Die ausgehärtete Beschichtung zeichnet sich durch hervorragende Licht- und Wetterbeständigkeit aus, wodurch im Innen- u. Außenbereich eine enorm hohe Lebensdauer erzielt wird. Nach der raschen Aushärtung entsteht eine zäh-elastische, mechanisch sehr widerstandsfähige und kratzfeste Deckschicht, die qualitativ einer Einbrennbeschichtung entspricht. Das Strukturbild ist gleichmäßig und abhängig vom Spritzdruck, der Düsendgröße sowie der Menge der zugegebenen Verdünnung. Eigene Spritzversuche zur Ermittlung der gewünschten Tüpfel-Struktur sind im Vorfeld durchzuführen. Die Verarbeitung erfolgt ausschließlich im Hochdruck-Spritzverfahren.

### Anwendung:

**Vorbehandlung:** Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.

Beste Ergebnisse werden bei gesweepeten bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.

Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen oder Guss).

**Grundbeschichtung:** Als Grundbeschichtung empfehlen wir eine unserer seit Jahrzehnten bewährten 2K Grundierungen, speziell abgestimmt auf den jeweiligen Untergrund und die zu erwartende Beanspruchung.

**Zink + Alu:** **PHARMOL: 2K EP GLI-GR**  
oder **PHARMOL: 2K EP GR**

**ST37-Stahl, Eisen + Guss:** wie oben, zusätzlich bei Strahlen mit min. Sa 2.5:

**PHARMOL: 2K EP-ZG**

**Deckbeschichtung:** Bei bereits grundierten Teilen oder Objekten, die noch eine intakte Beschichtung aufweisen, empfehlen wir 1 Schicht **PHARMOL: 2K PAC STKL** mit einer Trockenfilmdicke (TFD) von 40 - 60 µm stark verdünnt vorzulegen und erst im 2. Arbeitsgang die Strukturschicht anzulegen.

# Technisches Merkblatt

Wir empfehlen als Ausgangspunkt folgende Richtwerte:

Feine Struktur:	Düse	1,2 - 1,4 mm
	Druck	3,5 - 5,0 bar
	Lösemittel-Zugabe	3 - 10 %
Mittlere Struktur:	Düse	1,4 - 1,8 mm
	Druck	3,5 - 5,0 bar
	Lösemittel-Zugabe	ca. 3 %
Grobe Struktur:	Düse	1,8 - 2,5 mm
	Druck	3,5 - 5,0 bar
	Lösemittel-Zugabe	0 - 3 %

## Technische Daten:

Lieferform:	Strukturviskose Einstellung	
Gebindegrößen:	1,0 kg n; 2,5 kg n; 10 kg n; 30 kg n	
spez. Gewicht:	ca. 1,20 kg / ltr.	
Mischungsverhältnis:	5 : 1 nach Gewicht mit <b>PHARMOL: IH 98 WF</b>	
Verdünnung:	<b>PHARMOL: UV-Standard</b> <b>PHARMOL: UV-Express</b> <b>PHARMOL: UV-Lang</b>	] 0-10 % je - nach Bedarf u. ge- ] wünschter Struktur
Verarbeitung:	Hochdruck-Spritzen	
Empfohlene Schichtdicke:	ca. 60 - 100 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke ca. 40 - 80 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang	
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 7 m <sup>2</sup> / kg; ca. 120 ml / m <sup>2</sup>	
Topfzeit: (20°C)	ca. 8 Stunden (10 % verdünnt)	
Trocknung: (20°C; 60 µm TFD)	staubtrocken: griffest: transportfähig: ausgehärtet: oder:	ca. 30 Min. ca. 8 Std. ca. 24 Std. ca. 3-5 Tage ca. 45 Min. bei 80°C Objekttemperatur
Überlackierbarkeit: (20°C; 60 µm TFD)	mit sich selbst nach frühestens 30 Minuten nach vollständiger Aushärtung kann ein Zwischenschliff erforderlich sein (Haftprobe durchführen)	
Farbton:	nach RAL, NCS und Mustervorlage	
Glanzgrad:	halbmatt - halbgläzend - glänzend	
Temperaturbeständigkeit:	ca. 140° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)	
Flammpunkt:	> 26° C; All	

# Technisches Merkblatt



Artikel-Nr.:

**PHARMOL: 2K PAC STKL**

5671

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: [mail@pharmol.de](mailto:mail@pharmol.de)

---

Herausgeber: Pharmol Farben und Lacke GmbH  
Günzburgerstraße 65  
89423 Gundelfingen an der Donau, Deutschland  
[www.pharmol.de](http://www.pharmol.de)