

Thermo-Grund 500

Artikel-Nr.: 6030 **Thermo-Grund 500**

Werkstoff: Kombination hochtemperaturbeständiger Silikonharze, aktiv pigmentiert mit Zinkphosphat.

Einsatzgebiet: Stahl-, Eisen- und Gußteile, die hohen Temperaturen bis zu max. 600° C ausgesetzt sind und eine füllkräftige, korrosionshemmende Grundbeschichtung erhalten sollen.

Öfen und andere wärmeführende Teile wie z. B. Heizrohre, Heiztrommeln und andere Bauteile.

Eigenschaften: **PHARMOL: Thermo-Grund 500** trocknet bei Raumtemperatur rasch zu haftfesten u. klebfreien Beschichtungen aus. Bei Temperaturen ab 150°C beginnt die chemische Aushärtung. Dadurch erhält die Grundschicht ihre volle Härte sowie mechanische und chemische Beständigkeit. Die ausgehärtete Beschichtung ist hart, mechanisch widerstandsfähig und temperaturbeständig (je nach Farbton) bis max. 600°C bei aluminium- und eisenglimmerhaltigen Formulierungen.

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.

Beste Ergebnisse werden bei gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.

Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Strahlen des Untergrundes bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5.

Untergrund nicht phosphatieren, chromatieren oder beizen, da sonst die Haftung und Temperaturbeständigkeit stark beeinträchtigt werden.

Grundbeschichtung: **PHARMOL: Thermo-Grund 500** wird in 2-3 Schichten mit einer Gesamtschichtdicke von 60-80 µm Trockenfilm (TFD) aufgetragen. Zur Erzielung der vollständigen chemischen und mechanischen Belastbarkeit muss die Beschichtung eingebrannt werden: mindestens 1 Stunde bei Objekttemperatur $\geq 150^{\circ}\text{C}$. Die Erwärmung sollte schrittweise über einen längeren Zeitraum (2-3 Stunden) erfolgen, um Blasenbildung oder andere Oberflächenstörungen zu vermeiden.

Deckbeschichtung: Als Deckbeschichtung empfehlen wir einen unserer bewährten, hochtemperaturbeständigen Decklacke auf Siliconbasis:

PHARMOL: Thermo-Lack 500
PHARMOL: Thermo-Glimmer 500

Technisches Merkblatt



Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung und als Spray	
Gebindegrößen:	1 ltr., 2,5 ltr., 12,5 kg bfn, 30 kg bfn;	Spray: 400 ml
Spez. Gewicht:	ca. 1,2 kg / ltr.	
Mischungsverhältnis:	----	
Verdünnung:	PHARMOL: Universal-Verdünnung Standard 0-10 % je nach Bedarf	
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen	
Empfohlene Schichtdicke:	60 - 80 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke 30 - 45 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang	
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 5,5 m ² / kg; ca. 160 ml / m ²	
Topfzeit (20° C):	---	
Trocknung (20°C; 60 µm TFD):	staubtrocken:	ca. 30 Min.
	griffest:	ca. 2 Std.
	transportfähig:	ca. 12 Std.
	ausgehärtet:	ca. 1-2 Std. ab 150°C Objekttemperatur
Überlackierbarkeit:	mit sich selbst nach ca. 30 Minuten mit geeigneten Folgesystemen nach ca. 1-2 Stunden	
Farbton:	schwarz, rotbraun, grau,alu	
Glanzgrad:	matt	
Temperaturbeständigkeit:	schwarz; rotbraun, grau:	ca. 400° C trocken
	alu:	ca. 600° C trocken
Flammpunkt:	> 26° C; All	
Lagerfähigkeit:	ca. 6 Monate in geschlossenen Originalgebinden bei +2°C bis +25°C	
Artikel-Nr.:	PHARMOL: Thermo-Grund 500	6030

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de