

Thermo-Lack 500

Article-Nr.:	6031	Thermo-Lack 500
Ingredients:	Kombination hochtemperaturbeständiger Silikonharze, licht- und wetterecht pigmentiert.	
Einsatzgebiet:	Stahl-, Eisen- und Gußteile, die hohen Temperaturen bis zu max. 600° C ausgesetzt sind und eine füllkräftige, korrosionshemmende Deckbeschichtung erhalten sollen. Öfen und andere wärmeführende Teile wie z. B. Heizrohre, Heiztrommeln, Abgaskamine usw..	
Eigenschaften:	PHARMOL: Thermo-Lack 500 trocknet bei Raumtemperatur rasch zu haftfesten u. klebfreien Beschichtungen aus. Bei Temperaturen ab 150°C beginnt die chemische Aushärtung. Dadurch erhält die Deckschicht ihre volle Härte sowie mechanische und chemische Beständigkeit. Die ausgehärtete Beschichtung ist hart, mechanisch widerstandsfähig und temperaturbeständig (je nach Farbton) bis max. 600°C bei Aluminium und eisenglimmerhaltigen Formulierungen.	
<u>Anwendung:</u>		
Vorbehandlung:	Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen, sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen. Beste Ergebnisse werden bei gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5). Untergrund nicht phosphatieren, chromatieren oder beizen, da sonst die Haftung und Temperaturebeständigkeit stark beeinträchtigt werden.	
Grund- beschichtung:	PHARMOL: Thermo-Grund 500	
Deck- beschichtung:	PHARMOL: Thermo-Lack 500 wird in 2-3 Schichten mit einer Schichtdicke von 60-80 µm Trockenfilm (TFD) aufgetragen. Zur Erzielung der vollständigen chemischen und mechanischen Belastbarkeit muss die Beschichtung eingebrannt werden: Mindestens 1 Stunde bei Objekttemperatur ≥ 150°C. Die Erwärmung sollte schrittweise über einen längeren Zeitraum (2-3 Stunden) erfolgen, um Blasenbildung oder andere Oberflächenstörungen zu vermeiden.	

Technisches Merkblatt

Technische Daten:

Lieferform:	Streichfertige Einstellung und als Spray	
Gebindegrößen:	1 ltr., 2,5 ltr., 12 kg bfn, 30 kg bfn; Spray: 400 ml	
Spez. Gewicht:	ca. 1,1 kg / ltr.	
Mischungsverhältnis:	----	
Verdünnung:	PHARMOL: Universal-Verdünnung Standard 0-10 % je nach Bedarf	
Verarbeitung:	Streichen, Walzen, Spritzen	
Empfohlene Schichtdicke:	60 - 80 µm Trockenfilm Gesamtschichtdicke 30 - 45 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang	
Ergiebigkeit: (theoretisch; 60 µm TFD)	ca. 7 m ² / kg; ca. 160 ml / m ²	
Topfzeit (20° C):	---	
Trocknung (20°C; 25 µm TFD):	staubtrocken:	ca. 30 Min.
	griffest:	ca. 2 Std.
	transportfähig:	ca. 12 Std.
	ausgehärtet:	ca. 1-2 Std. ab 150°C Objekttemperatur
Überlackierbarkeit:	mit sich selbst nach ca. 30 Minuten	
Farbton:	schwarz, aluminiumfarben auf Wunsch nach ca. RAL, ca. NCS und Muster (Temperaturbeständigkeit abhängig vom Farbton)	
Glanzgrad:	matt bis glänzend (ca. 60 %)	
Temperaturbeständigkeit:	Bunttöne:	auf Anfrage
	weiß/schwarz:	ca. 400° C trocken
	glimmer-grau und alufarben:	ca. 600° C trocken
Flammpunkt:	> 26° C; All	
Lagerfähigkeit:	ca. 6 Monate in geschlossenen Originalgebinden bei +2°C bis +25°C	
Artikel-Nr.:	PHARMOL: Thermo-Lack 500	6031

Mit Ausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die in dieser Beschreibung enthaltenen Angaben sind Produktinformationen. Sie stellen allgemeine Hinweise nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar, berücksichtigen jedoch nicht den konkreten Anwendungsfall. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Bei Fragen: fon: +49 (0)9073 / 95 84-0 fax: +49 (0)9073 / 95 84-40 mail: mail@pharmol.de